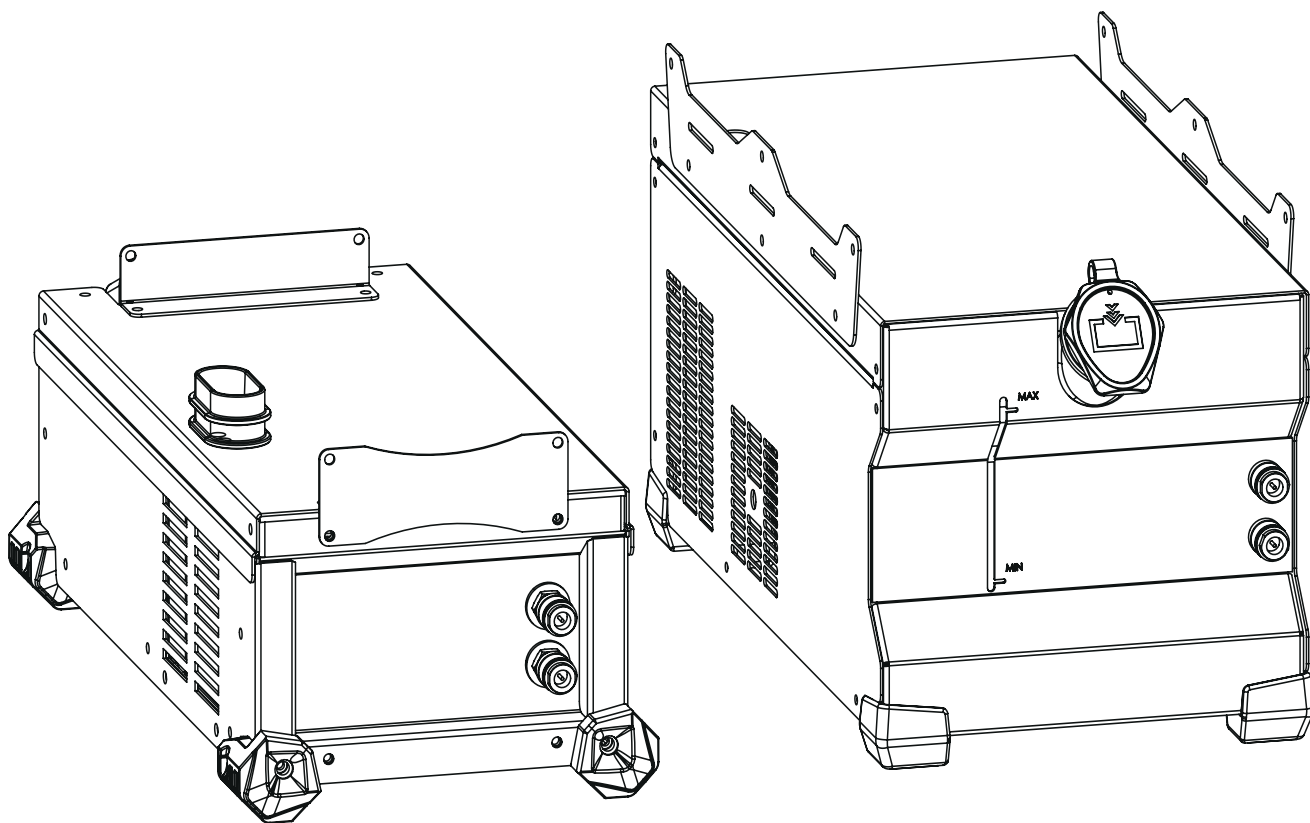




**FR** 2-6 / 24-28

**EN** 7-10 / 24-28

**RU** 11-14 / 24-28

**NL** 15-18 / 24-28

**IT** 19-23 / 24-28

**WCU 0.5KW A**  
**WCU 1KW A**  
**WCU 1KW B**

## AVERTISSEMENTS - RÈGLES DE SÉCURITÉ

### CONSIGNE GÉNÉRALE



Ces instructions doivent être lues et bien comprises avant toute opération.  
Toute modification ou maintenance non indiquée dans le manuel ne doit pas être entreprise.

Tout dommage corporel ou matériel dû à une utilisation non-conforme aux instructions de ce manuel ne pourra être retenu à la charge du fabricant. En cas de problème ou d'incertitude, veuillez consulter une personne qualifiée pour manier correctement l'installation.

### ENVIRONNEMENT

Cette machine doit être utilisée uniquement pour faire des opérations de soudage dans les limites indiquées par la plaque signalétique et/ou le manuel. Il faut respecter les directives relatives à la sécurité. En cas d'utilisation inadéquate ou dangereuse, le fabricant ne pourra être tenu responsable.

L'installation doit être utilisée dans un local sans poussière, ni acide, ni gaz inflammable ou autres substances corrosives de même pour son stockage. S'assurer d'une circulation de l'air lors de l'utilisation.

Plage de température :  
Utilisation entre -10 et +40°C (+14 et +104°F).  
Stockage entre -25 et +55°C (-13 et 131°F).

Humidité de l'air :  
Inférieur ou égal à 50% à 40°C (104°F).  
Inférieur ou égal à 90% à 20°C (68°F).

Jusqu'à 2000 m au-dessus du niveau de la mer (6500 pieds).

### PROTECTION INDIVIDUELLE ET DES AUTRES

Le soudage expose les individus à une source dangereuse de chaleur, de rayonnement lumineux de l'arc, de champs électromagnétiques (attention au porteur de pacemaker), de risque d'électrocution, de bruit et d'émanations gazeuses.



Afin de vous protéger de brûlures et rayonnements, porter des vêtements sans revers, isolants, secs, ignifugés et en bon état, qui couvrent l'ensemble du corps.



Utiliser des gants qui garantissent l'isolation électrique et thermique.  
Il est parfois nécessaire de délimiter les zones par des rideaux ignifugés pour protéger la zone de soudage des rayons, projections et déchets incandescents.  
Informez les personnes dans la zone de soudage de ne pas fixer les rayons de l'arc ni les pièces en fusion et de porter les vêtements adéquats pour se protéger.



Il est nécessaire de se protéger avec un masque de type cagoule, au NR10 ou plus et de se protéger les yeux lors des opérations de nettoyage.  
Les lentilles de contact sont particulièrement proscrites.



Utiliser un casque contre le bruit si le procédé de soudage atteint un niveau de bruit supérieur à la limite autorisée. De même pour toute personne étant dans la zone de soudage.

Tenir à distance des parties mobiles (ventilateur) les mains, cheveux, vêtements.  
Ne jamais enlever les protections carter du groupe froid de l'appareil étant sous tension, le fabricant ne pourrait être tenu pour responsable en cas d'accident.



Les pièces qui viennent d'être soudées sont chaudes et peuvent provoquer des brûlures lors de leur manipulation.

Lors d'intervention d'entretien sur la torche, il faut s'assurer que celle-ci est suffisamment froide et attendre au moins 10 minutes avant toute intervention. Le groupe froid doit être allumé lors de l'utilisation d'une torche refroidie eau afin d'être sûr que le liquide ne puisse pas causer de brûlures.

Il est important de sécuriser la zone de travail avant de la quitter afin de protéger les personnes et les biens.

### FUMÉES DE SOUDAGE ET GAZ



Les fumées, gaz et poussières émis par le soudage sont dangereux pour la santé. Il faut prévoir une ventilation suffisante et un apport d'air est parfois nécessaire. Un masque à air frais peut être une solution en cas d'aération insuffisante.  
Vérifier que l'aspiration est efficace en la contrôlant par rapport aux normes de sécurité.

Attention le soudage dans des milieux de petites dimensions nécessite une surveillance à distance de sécurité. Par ailleurs le soudage de certains matériaux contenant du plomb, cadmium, zinc ou mercure voir béryllium peuvent être particulièrement nocifs, dégraisser également les pièces avant de les souder.

Les bouteilles doivent être entreposées dans des locaux ouverts ou bien aérés. Elles doivent être en position verticale et maintenue à un support ou sur un chariot. Le soudage doit être proscrit à proximité de graisse ou de peinture.

**RISQUE DE FEU ET D'EXPLOSION**

Protéger entièrement la zone de soudage, les matières inflammables doivent être éloignées d'au moins 11 mètres.  
Un équipement anti-feu doit être présent à proximité des opérations de soudage.  
Attention aux projections de matière chaude ou d'étincelles même à travers des fissures.  
Ils peuvent être la source d'incendie ou d'explosion.

Éloigner les personnes, les objets inflammables et les containers sous pressions à une distance de sécurité suffisante.

Le soudage dans des containers ou des tubes fermés est à proscrire et dans le cas où ils sont ouverts il faut les vider de toute matière inflammable ou explosive (huile, carburant, résidus de gaz ...).

Les opérations de meulage ne doivent pas être dirigées vers l'appareil lui-même ou des matières inflammables.

**SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE**

Le réseau électrique utilisé doit impérativement avoir une mise à la terre. Utiliser la taille de fusible recommandée sur le tableau signalétique.

Une décharge électrique peut être une source d'accident grave direct ou indirect, voire mortel.

Ne jamais toucher les parties sous tension à l'intérieur comme à l'extérieur de l'appareil quand celui-ci est alimenté (Torches, pinces, câbles, électrodes) car elles sont branchées au circuit de soudage.

Avant d'ouvrir l'appareil, il est impératif de le déconnecter du réseau et d'attendre 2 min. afin que l'ensemble des condensateurs soit déchargé.

Ne pas toucher en même temps la torche ou le porte-électrode et la pince de masse.

Veillez à changer les câbles et torches si ces derniers sont endommagés, par des personnes qualifiées et habilitées.

Le dimensionnement de ces accessoires doit être suffisant.

Toujours utiliser des vêtements secs et en bon état pour s'isoler du circuit de soudage. Portez des chaussures isolantes, quel que soit le milieu où vous travaillez.

**TRANSPORT ET TRANSIT DE LA MACHINE**

Il est préférable de vidanger le groupe froid avant transport.

Ne pas faire transiter le poste au-dessus de personnes ou d'objets.

**INSTALLATION DU MATÉRIEL**

Règles à respecter :

- Mettre la source de courant de soudage sur un sol dont l'inclinaison maximum est 10°.
- Prévoir une zone suffisante pour aérer la machine et accéder aux commandes.
- La machine doit être à l'abri de la pluie battante et ne pas être exposée aux rayons du soleil.
- Ne pas utiliser dans un environnement comportant des poussières métalliques conductrices.
- Le matériel est de degré de protection IP23, signifiant :
  - Une protection contre l'accès aux parties dangereuses des corps solides de diam > 12.5mm et,
  - Une protection contre la pluie dirigée à 60% par rapport à la verticale.

Ce matériel peut donc être utilisé à l'extérieur en accord avec l'indice de protection IP23.



Le fabricant JBDC n'assume aucune responsabilité concernant les dommages provoqués à des personnes et objets dus à une utilisation incorrecte et dangereuse de cet appareil.

**ENTRETIEN / CONSEILS**

L'entretien ne doit être effectué que par une personne qualifiée.

Couper l'alimentation en débranchant la prise, et attendre l'arrêt du ventilateur avant de travailler sur l'appareil. À l'intérieur, les tensions et intensités sont élevées et dangereuses.

- Régulièrement, enlever le capot et dépoussiérer à la soufflette. En profiter pour faire vérifier la tenue des connexions électriques avec un outil isolé par un personnel qualifié.
- Contrôler régulièrement l'état du cordon d'alimentation ou des faisceaux. Si le câble d'alimentation ou les faisceaux sont endommagés, ils doivent être remplacés par le fabricant, son service après-vente ou une personne de qualification similaire, afin d'éviter un danger.
- Laisser les ouïes de l'appareil libres pour l'entrée et la sortie d'air.



Le liquide de refroidissement doit être changé tous les 12 mois afin d'éviter les dépôts pouvant boucher le circuit de refroidissement de la torche. Toutes fuites ou résidus de produit, après utilisation, doivent être traités dans une usine de purification appropriée. Il convient si possible de recycler le produit. Il est interdit de vider le produit usé dans les cours d'eau, dans les fosses ou les systèmes de drainage. Le fluide dilué ne devrait pas être vidé dans les égouts, sauf si cela est admis par la réglementation locale.

## INSTALLATION – FONCTIONNEMENT PRODUIT

Seul le personnel expérimenté et habilité par le fabricant peut effectuer l'installation. Pendant l'installation, s'assurer que le générateur est déconnecté du réseau.

### DESCRIPTION DU MATÉRIEL (FIG-1)

Le groupe froid est un système servant au refroidissement des torches refroidies eau connectées à votre poste :

| Compatibilité | TIG 220 DC | TIG 300 DC | TIG 220 AC/DC |
|---------------|------------|------------|---------------|
| WCU 0.5 KWA   | ✓          | -          | -             |
| WCU 1 KWA     | ✓          | -          | ✓             |
| WCU 1 KWB     | -          | ✓          | -             |

Ces appareils sont pilotés directement par le poste à souder, via deux faisceaux connectés.

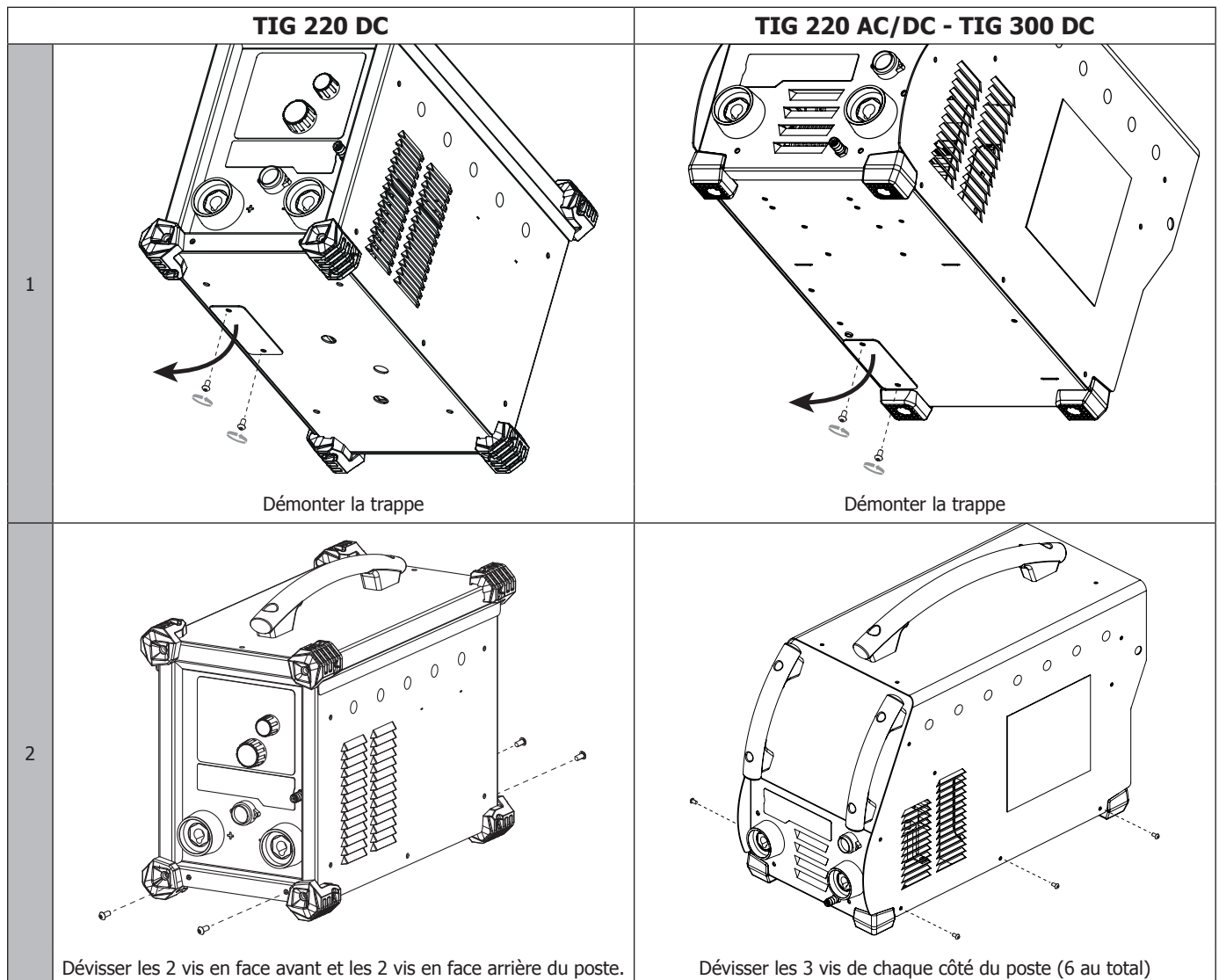
Les groupes froids WCU1KWA et WCU1KWB sont équipés :

- d'une protection de niveau d'eau assurant un minimum de remplissage pour le bon fonctionnement du groupe mais aussi pour un bon refroidissement de la torche.
- d'une protection de débit d'eau afin de protéger la torche contre un bouchon au niveau du circuit d'eau ou une détérioration du faisceau de la torche.

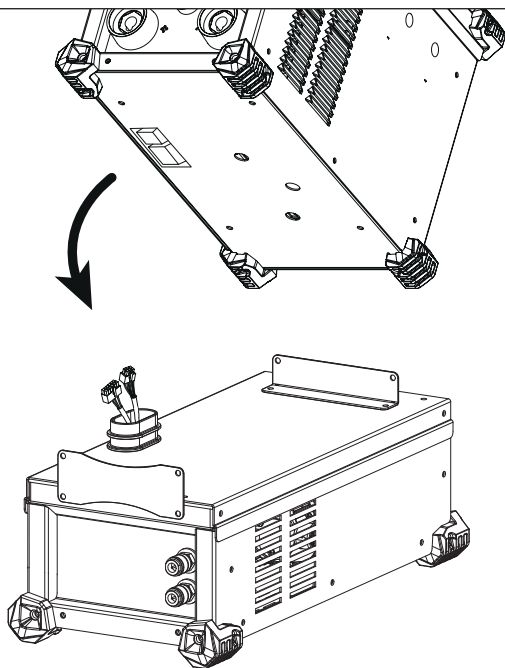
Les groupes froid sont automatiquement détectés. Dans le menu OPTION du poste à souder rattaché, ce groupe froid peut-être inhibé.

**Attention !** Ne pas effectuer les branchements du groupe froid lorsque le poste TIG est allumé.

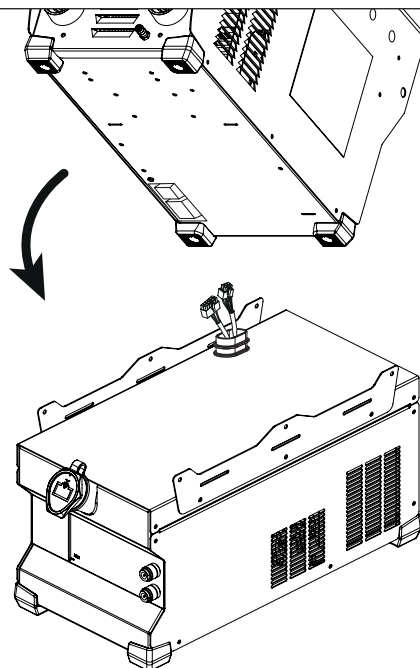
### INSTALLATION ET BRANCHEMENT



3

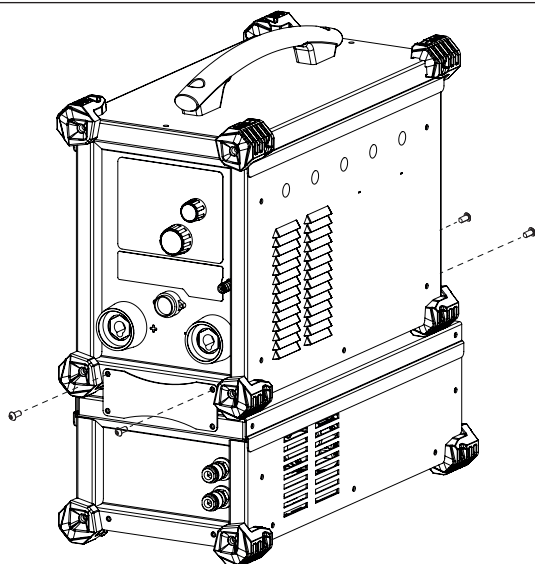


Connecter les 2 faisceaux sortant du groupe froid et guider l'excédent des faisceaux dans le groupe froid.

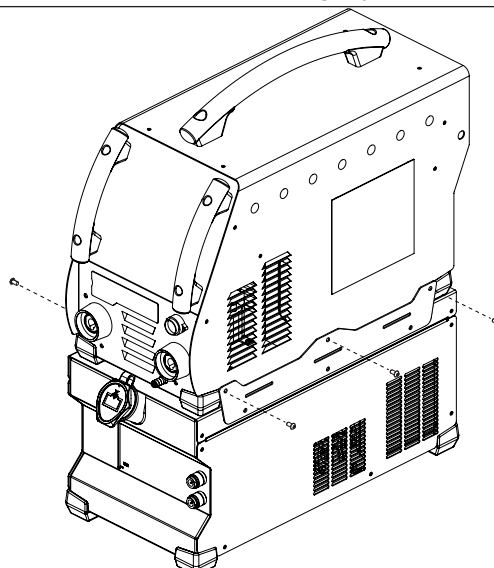


Connecter les 2 faisceaux sortant du groupe froid et guider l'excédent des faisceaux dans le groupe froid.

4



Revissier les 4 vis sur le support.



Revissier les 6 vis sur le support.

## LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

Le réservoir du groupe froid doit être impérativement rempli au niveau MAX conseillé de la jauge indiquée à l'avant du groupe froid, mais jamais en dessous du niveau MIN sous réserve d'un message d'avertissement. Le liquide de refroidissement CORAGARD CS330 (ou équivalent), recommandé par le fabricant, doit impérativement être utilisé (plus d'information sur le site : <http://www.aqua-concept-gmbh.eu>). L'utilisation de liquides de refroidissement autres, et en particulier du liquide standard automobile, peut conduire, par un phénomène d'électrolyse, à l'accumulation de dépôts solides dans le circuit de refroidissement, dégradant ainsi le refroidissement, et pouvant aller jusqu'à l'obstruction du circuit.

Ce niveau MAX conseillé est essentiel à l'optimisation des facteurs de marche de la torche refroidie eau associée. Toute dégradation de la machine liée à l'utilisation d'un autre liquide de refroidissement que le CS330 préconisée (ou équivalent) ne sera pas considérée dans le cadre de la garantie.

Le groupe froid conseillé est automatiquement détecté par le poste TIG. Dans le menu OPTION du poste à souder, ce groupe froid peut-être inhibé.



Il faut s'assurer que le groupe de refroidissement est éteint avant la déconnexion des tuyaux d'entrée et de sortie de liquide de la torche.

Le liquide de refroidissement est nocif et irrite les yeux, les muqueuses et la peau. Le liquide chaud peut provoquer des brûlures.

**MESSAGES D'ERREUR, ANOMALIE, CAUSE, REMÈDE**

Ce matériel intègre un système de contrôle de défaillance reporté directement à la source de courant de soudage. Cela permet un diagnostic des erreurs et anomalies dans la notice du poste à souder associé (chapitre Messages d'Erreur, Anomalie, Cause, Remède).

**CONDITIONS DE GARANTIE FRANCE**

La garantie couvre tous défauts ou vices de fabrication pendant 2 ans, à compter de la date d'achat (pièces et main d'oeuvre).

La garantie ne couvre pas :

- Toutes autres avaries dues au transport.
- L'usure normale des pièces.
- Les incidents dus à un mauvais usage (erreur d'alimentation, chute, démontage).
- Les pannes liées à l'environnement (pollution, rouille, poussière).

En cas de panne, retourner l'appareil à votre distributeur, en y joignant :

- un justificatif d'achat daté (ticket de sortie de caisse, facture....)
- une note explicative de la panne.

## WARNING - SAFETY RULES

### GENERAL INSTRUCTIONS



Read and understand the following safety recommendations before using or servicing the unit. Any change or servicing that is not specified in the instruction manual must not be undertaken.

The manufacturer is not liable for any injury or damage due to a non-compliance with the instructions featured this manual. In the event of problems or uncertainties, please consult a qualified person to handle the installation properly.

### ENVIRONMENT

This equipment must only be used for welding operations in accordance with the limits indicated on the descriptive panel and/or in the user manual. The operator must respect the safety precautions that apply to this type of welding. In case of inadequate or unsafe use, the manufacturer cannot be held liable.

This equipment must be used and stored in a place protected from dust, acid or any other corrosive agent. Operate the machine in an open, or well-ventilated area.

Operating temperature:  
Use between -10 and +40°C (+14 and +104°F).  
Store between -25 and +55°C (-13 and 131°F).

Air humidity:  
Lower or equal to 50% at 40°C (104°F).  
Lower or equal to 90% at 20°C (68°F).

Up to 2000 meters above sea level (6500 feet).

### PROTECTION OF THE INDIVIDUALS

Welding exposes the user to dangerous heat, arc rays, electromagnetic fields, noise, gas fumes, and electrical shocks. People wearing pacemakers are advised to see their doctor before using this device.



To protect from burns and radiation, wear clothing without cuffs. These clothes must be insulated, dry, fireproof and in good condition covering the whole body.



Wear protective gloves which guarantee electrical and thermal insulation. It may be necessary to install fireproof welding curtains to protect others against arc rays, weld spatters and sparks. Inform the people around the working area to never look at the arc ray or the molten metal, and to wear protective clothes.



It is necessary to protect yourself with a welding hood (rated NR.10 or higher) and to protect your eyes during cleaning operations. Do not operate whilst wearing contact lenses.



Ensure ear protection is worn by the operator if the work exceeds the authorised noise limit. Ensure ear protection is worn by anyone in the welding area.

Keep hands, hair and clothes away from moving parts (e.g. engine, fan).  
Never remove the safety cover of the wire feeder when the machine is plugged in. The manufacturer is not responsible for any accident or injury that happens as a result of not following these safety precautions.



The pieces that have just been welded are hot and may cause burns when manipulated.

During maintenance work on the torch, you should make sure it's cold enough and wait at least 10 minutes before any intervention. The cooling trolley must be on when using a water cooled torch in order to ensure that the liquid does not cause any burns. ALWAYS ensure the working area is left as safe and secure as possible to prevent damage or accidents.

### WELDING FUMES AND GAS



The fumes, gases and dust produced during welding are hazardous. It is mandatory to ensure adequate ventilation and/or extraction to keep fumes and gases away from the work area. An air fed helmet is recommended in cases of insufficient air supply in the workplace.  
Check that the air intake complies with safety standards.

Care must be taken when welding in small areas, and the operator will need supervision from a safe distance. Welding certain pieces of metal containing lead, cadmium, zinc, mercury or beryllium can be extremely toxic. The user will also need to degrease the workpiece before welding. Gas cylinders must be stored in an open or ventilated area. The cylinders must be in a vertical position secured to a support or trolley. Do not weld in areas where grease or paint are stored.

## FIRE AND EXPLOSION RISKS



Protect the entire welding area. Compressed gas containers and other inflammable material must be moved to a minimum safe distance of 11 meters.  
A fire extinguisher must be readily available. Be careful of spatter and sparks, even through cracks.  
It can be the source of a fire or an explosion.

Keep people, flammable objects and containers under pressure at a safe distance.

Welding of sealed containers or closed pipes should not be undertaken. If opened, the operator must remove any inflammable or explosive materials (oil, petrol, gas).

Grinding operations should not be directed towards the device itself or any flammable materials.

## ELECTRIC SAFETY



The machine must be connected to an earthed electrical supply. Use the recommended fuse size.  
An electrical discharge can directly or indirectly cause serious accidents, if not deadly.

Never touch live parts inside and outside of the device when it is on (Torches, clamps, cables, electrodes) as they are connected to the welding circuit.  
Before opening the device, it is imperative to disconnect it from the grid and wait 2 minutes so that all the capacitors are discharged.

Do not touch the torch or electrode holder and earth clamp at the same time.

Be sure to change the cables and torches if they are damaged, to be performed by qualified and authorised personnel.

The dimensions of these accessories should be sufficient.

Always wear dry clothes in good condition, in order to be insulated from the electrical circuit. Wear insulating shoes, regardless of the environment in which you work in.

## TRANSPORTATION OF THE MACHINE



It is preferable to drain the cooling unit before transport.  
Do not place/carry the unit over people or objects.

## INSTALLATION

Rules to follow:

- Put the machine on the floor (maximum incline of 10°.)
- Ensure the work area has sufficient ventilation for welding, and that there is easy access to the control panel.
- The machine must be placed in a sheltered area away from rain or direct sunlight.
- The machine must not be used in an area with metal dusts.
- The machine protection level is IP23, which means :
  - Protection against access to dangerous parts from solid bodies of a  $\geq 12.5$ mm diameter and,
  - Protection against the rain inclined at 60° towards the vertical.

These devices can be used outside in accordance with the IP23 protection index.



The manufacturer does not incur any responsibility regarding damages to both objects and persons that result from an incorrect and/or dangerous use of the machine .

## MAINTENANCE / RECOMMENDATIONS



Maintenance should only be carried out by a qualified person.

Ensure the machine is unplugged, and that the ventilator inside has stopped before carrying out maintenance work. High Voltage and Currents inside the machine.

- Remove the casing 2 or 3 times a year to remove any excess dust. Take this opportunity to have the electrical connections checked by a qualified person, with an insulated tool.
- Regularly check the condition of the power supply cable. If the power cable or connection cables are damaged, they must be replaced by the manufacturer, its after sales service or an equally qualified person to prevent danger.
- Ensure the ventilation holes of the device are not blocked to allow adequate air circulation.



The cooling liquid must be changed every 12 month in order to avoid sediments which could block the torch cooling circuit. Any leak or residual fluid after use, must be handled within the appropriate purification factory. If possible, recycle the product. It is prohibited to empty the product into a river, septic tank or a draining system. The diluted fluid must not be emptied in the sewers, unless authorised by the local regulations.

## INSTALLATION – PRODUCT OPERATION

Only qualified personnel authorized by the manufacturer should perform the installation of the welding equipment. During set up, the operator must ensure that the machine is unplugged.

### HARDWARE DESCRIPTION (FIG-1)

The cooling unit is a system designed to cool the water cooled torches connected to your TIG :

| Compatibility | TIG 220 DC | TIG 300 DC | TIG 220 AC/DC |
|---------------|------------|------------|---------------|
| WCU 0.5 KWA   | ✓          | -          | -             |
| WCU 1 KWA     | ✓          | -          | ✓             |
| WCU 1 KWB     | -          | ✓          | -             |

This device is controlled directly by the welding machine via two connection cables.

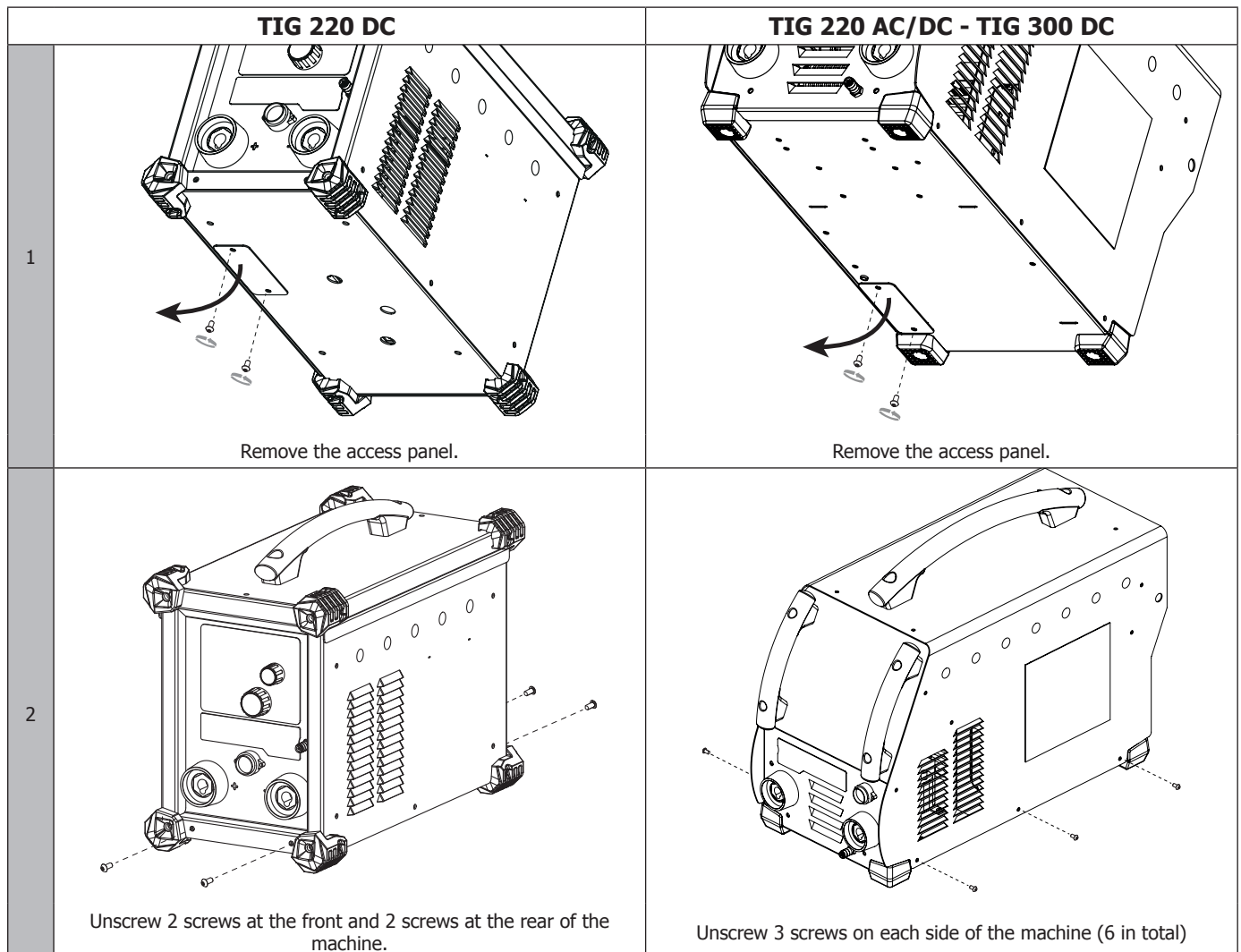
The WCU1KWA and WCU1KWB cooling units feature:

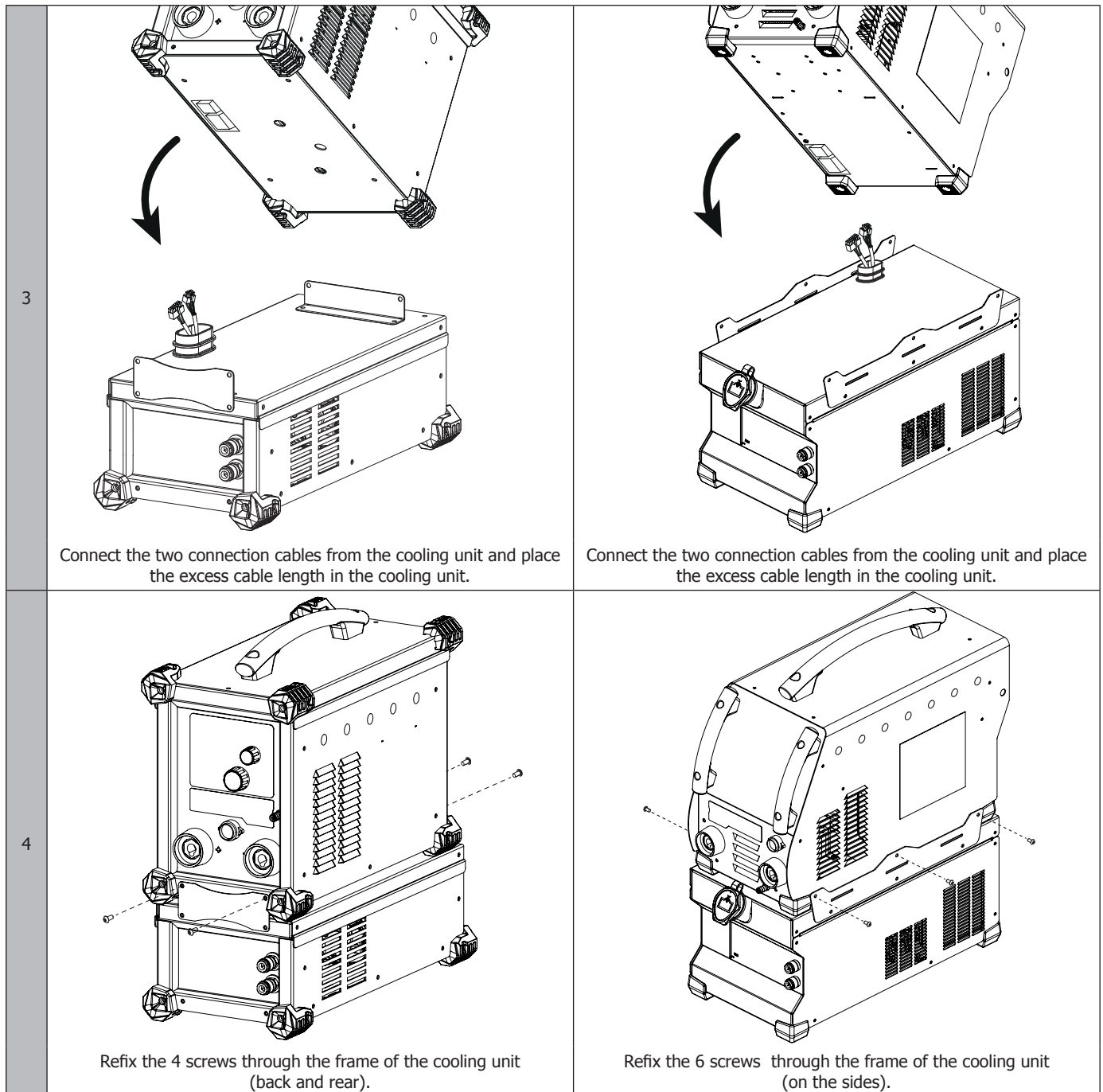
- with a water level protection making sure the filling is at the minimum level for the good functioning of the cooling system but also for a good torch cooling.
- with a water flow protection in order to protect the torch against a blockage at the level of the water circuit or a damage of the torch connection.

The recommended cooling system unit is automatically detected by the machine. In the OPTION menu, this cooling unit system can be deactivated.

**Warning !** Do not plug the cooling unit whilst the TIG machine is on.

### INSTALLATION AND CONNECTION





## COOLING LIQUID

The operator must fill the tank up to its maximum indicated on the front of the cooling unit but never under the minimum line or a warning message will be displayed on the screen. The CORAGARD CS330 cooling liquid (or equivalent), recommended by the manufacturer, must be used (more information on the website: <http://www.aqua-concept-gmbh.eu>). The use of any other coolant, and including the special automotive one, can lead, by electrolysis effect, to the accumulation of dumps in the cooling system, damaging it and even more by blocking the circuit.

The maximum level indication is essential to optimize the duty cycle of the machine.  
Any damage caused to the machine by the use of another cooling liquid will not be taken under warranty.

The recommended cooling system unit is automatically detected by the machine. In the OPTION menu, this cooling unit system can be deactivated.



Make sure that the cooling unit is turned off before disconnecting the inlet and outlet hoses for torch liquid.  
The coolant is harmful and irritates the eyes, the mucus membranes and the skin. Hot liquid may cause burns.

## TROUBLESHOOTING

This device integrates a default management system. This allows the operator to diagnose the errors and anomalies with the help of the instruction manual (Troubleshooting chapter).

## ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ - ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

### ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ



Эти указания должны быть прочтены и поняты до начала сварочных работ. Изменения и ремонт, не указанные в этой инструкции, не должны быть предприняты.

Производитель не несет ответственности за травмы и материальные повреждения связанные с несоответствующим данной инструкции использованием аппарата. В случае проблемы или сомнений, обратитесь к квалифицированному профессионалу для правильного подключения.

### ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА

Этот аппарат должен быть использован только для сварочных работ, ограничиваясь указаниями заводской таблички и/или инструкции. Необходимо соблюдать директивы по мерам безопасности. В случае неадекватного или опасного использования производитель не несет ответственности.

Аппарат должен быть установлен в помещении без пыли, кислоты, возгораемых газов, или других коррозионных веществ. Такие же условия должны быть соблюдены для его хранения. Убедитесь в присутствии вентиляции при использовании аппарата.

Температурные пределы:

Использование: от -10 до +40°C (от +14 до +104°F).

Хранение: от -25 до +55°C (от -13 до 131°F).

Влажность воздуха:

50% или ниже при 40°C (104°F).

90% или ниже при 20°C (68°F).

До 2000м высоты над уровнем моря (6500 футов).

### ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЗАЩИТА И ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩИХ

Сварочные работы подвергают пользователя воздействию опасного источника тепла, светового излучения дуги, электромагнитным полям (особое внимание лицам, имеющим электрокардиостимулятор), сильному шуму, выделениям газа, а также могут стать причиной поражения электрическим током.



Чтобы защитить себя от ожогов и облучения при работе с аппаратом, надевайте сухую рабочую защитную одежду (в хорошем состоянии) из огнеупорной ткани, без отворотов, которая покрывает все тело полностью.



Работайте в защитных перчатках, обеспечивающие электро- и термоизоляцию.

В некоторых случаях необходимо окружить зону огнеупорными шторами, чтобы защитить зону сварки от лучей, брызг и накаливаемого шлака.

Предупредите окружающих не смотреть на дугу и обрабатываемые детали и надевать защитную рабочую одежду.



Надевайте защитную маску сварщика (классификации NR10 или больше) и защищайте глаза во время зачистки.

Ношение контактных линз воспрещается.



Носите наушники против шума, если сварочный процесс достигает звуковой уровень выше дозволенного. То же относится к людям, находящимся в сварочной зоне.

Держите руки, волосы, одежду подальше от подвижных частей (двигатель, вентилятор...).

Никогда не снимайте защитный корпус с системы охлаждения, когда аппарат под напряжением. Производитель не несет ответственности в случае несчастного случая.

Только что сваренные детали горячи и могут вызвать ожоги при контакте с ними.



Во время техобслуживания горелки убедитесь, что она достаточно охладилась и подождите как минимум 10 минут перед началом работ. Если горелка с водным охлаждением, то система охлаждения должна быть включена, чтобы не обжечься жидкостью.

Очень важно обезопасить рабочую зону перед тем, как ее покинуть, чтобы защитить людей и имущество.

### СВАРОЧНЫЕ ДЫМ И ГАЗ



Выделяемые при сварке дым, газ и пыль опасны для здоровья. Вентиляция должна быть достаточной, и может потребоваться дополнительная подача воздуха.

При недостаточной вентиляции можно воспользоваться маской сварщика-респиратором.

Проверьте, чтобы всасывание воздуха было эффективным в соответствии с нормами безопасности.

Будьте внимательны: сварка в небольших помещениях требует наблюдения на безопасном расстоянии. Кроме того, сварка некоторых металлов, содержащих свинец, кадмий, цинк, ртуть или даже бериллий, может быть чрезвычайно вредной. Также, следует очистить от жира детали перед сваркой.

Газовые баллоны должны быть складированы в открытых или хорошо проветриваемых помещениях. Они должны быть в вертикальном положении и закреплены на стойке или тележке. Ни в коем случае не варить вблизи жира или краски.

**РИСК ПОЖАРА И ВЗРЫВА**

Полностью защитите зону сварки. Возгораемые материалы должны быть удалены как минимум на 11 метров. Противопожарное оборудование должно находиться вблизи проведения сварочных работ. Осторожно с брызгами горячего материала или искр, даже через щели. Они могут вызвать пожар или взрыв.

Удалите людей, возгораемые предметы и все емкости под давлением на безопасное расстояние.

Ни в коем случае не варите в контейнерах или закрытых трубах. В случае, если они открыты, то перед сваркой их нужно освободить от всех взрывчатых или возгораемых веществ (масло, топливо, остаточные газы ...).

Шлифовальные работы не должны быть направлены в сторону аппарата или в сторону возгораемых материалов.

**ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**

Используемая электрическая сеть должна обязательно быть заземленной. Соблюдайте калибр предохранителя указанный на аппарате.

Электрический разряд может вызвать прямые или косвенные ранения, и даже смерть.

Никогда не дотрагивайтесь до частей под напряжением как внутри, так и снаружи аппарата, когда он подключен к сети питания (горелки, зажимы, кабели, электроды), т.к. они подключены к сварочной цепи.

Перед тем, как открыть аппарат, его нужно отключить от сети и подождать 2 минуты, для того, чтобы все конденсаторы разрядились.

Никогда не дотрагивайтесь одновременно до горелки или электрододержателя и до зажима массы.

Если кабели повреждены, попросите квалифицированных и уполномоченных специалистов их заменить.

Обратите внимание на сечение, которое должно быть достаточным.

Всегда носите сухую одежду в хорошем состоянии для изоляции от сварочной цепи. Носите изолирующую обувь независимо от той среды, где вы работаете.

**ТРАНСПОРТИРОВКА И ТРАНЗИТ АППАРАТА**

Желательно слить жидкость кулера перед его транспортировкой. Не переносить аппарат над людьми или предметами.

**УСТАНОВКА АППАРАТА**

Соблюдайте следующие правила :

- Поставьте источник сварочного тока на пол, максимальный наклон которого 10°.
- Предусмотрите достаточно большое пространство для хорошего проветривания аппарата и доступа к управлению.
- Аппарат должен быть укрыт от проливного дождя и не стоять на солнце.
- Не использовать в среде содержащей металлическую пыль-проводник.
- Оборудование имеет защиту IP23, что означает :
  - Защиту от попадания в опасные зоны твердых тел диаметром  $\geq 12,5$ мм и,
  - Защиту против капель дождя, направленных под углом 60% относительно вертикали.

Это оборудование может быть использовано вне помещения соответственно степени защиты IP23.



Производитель JBDC не несет ответственности относительно ущерба, нанесенного лицам или предметам, из-за неправильного и опасного использования этого аппарата.

**ОБСЛУЖИВАНИЕ / СОВЕТЫ**

Техническое обслуживание должно производиться только квалифицированным специалистом.

Отключите питание, вынув вилку из розетки, и дождитесь остановки вентилятора перед тем, как приступить к техобслуживанию аппарата.

- Регулярно открывайте аппарат и продувайте его, чтобы очистить от пыли. Необходимо также проверять все электрические соединения с помощью изолированного инструмента. Проверка должна осуществляться квалифицированным специалистом.
- Регулярно проверяйте состояние шнура питания и соединительных шлангов. Если шнур питания или соединительные шланги повреждены, они должны быть заменены производителем, его сервисной службой или квалифицированным специалистом во избежание опасности.
- Оставляйте отверстия в аппарате свободными для свободного прохождения воздуха.



Жидкость охлаждения должна быть заменена каждые 12 месяцев, что поможет предотвратить образование осадков, которые могут забить цепь охлаждения горелки. Любые осадки или остатки жидкости должны быть обработаны на предназначенной для этого водоочищающей станции. Если возможно, продукт должен быть переработан. Категорически запрещено сливать использованную жидкость в реки, отстойники или дренажные системы. Разбавленную жидкость не следует сливать в канализацию, кроме случаев, когда это допускается местной регламентацией.

## УСТАНОВКА И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Только опытный и уполномоченный производителем специалист может осуществлять установку. Во время установки убедитесь, что источник отключен от сети. Последовательные или параллельные соединения источника запрещены.

### ОПИСАНИЕ АППАРАТА

Система охлаждения (кулер) предназначена для охлаждения горелок, охлаждаемых жидкостью, подключенных к аппарату TIG :

| совместимость | TIG 220 DC | TIG 300 DC | TIG 220 AC/DC |
|---------------|------------|------------|---------------|
| WCU 0.5 KWA   | ✓          | -          | -             |
| WCU 1 KWA     | ✓          | -          | ✓             |
| WCU 1 KWB     | -          | ✓          | -             |

Эти аппараты управляются сварочным аппаратом с помощью двух подключенных к нему рукавов.

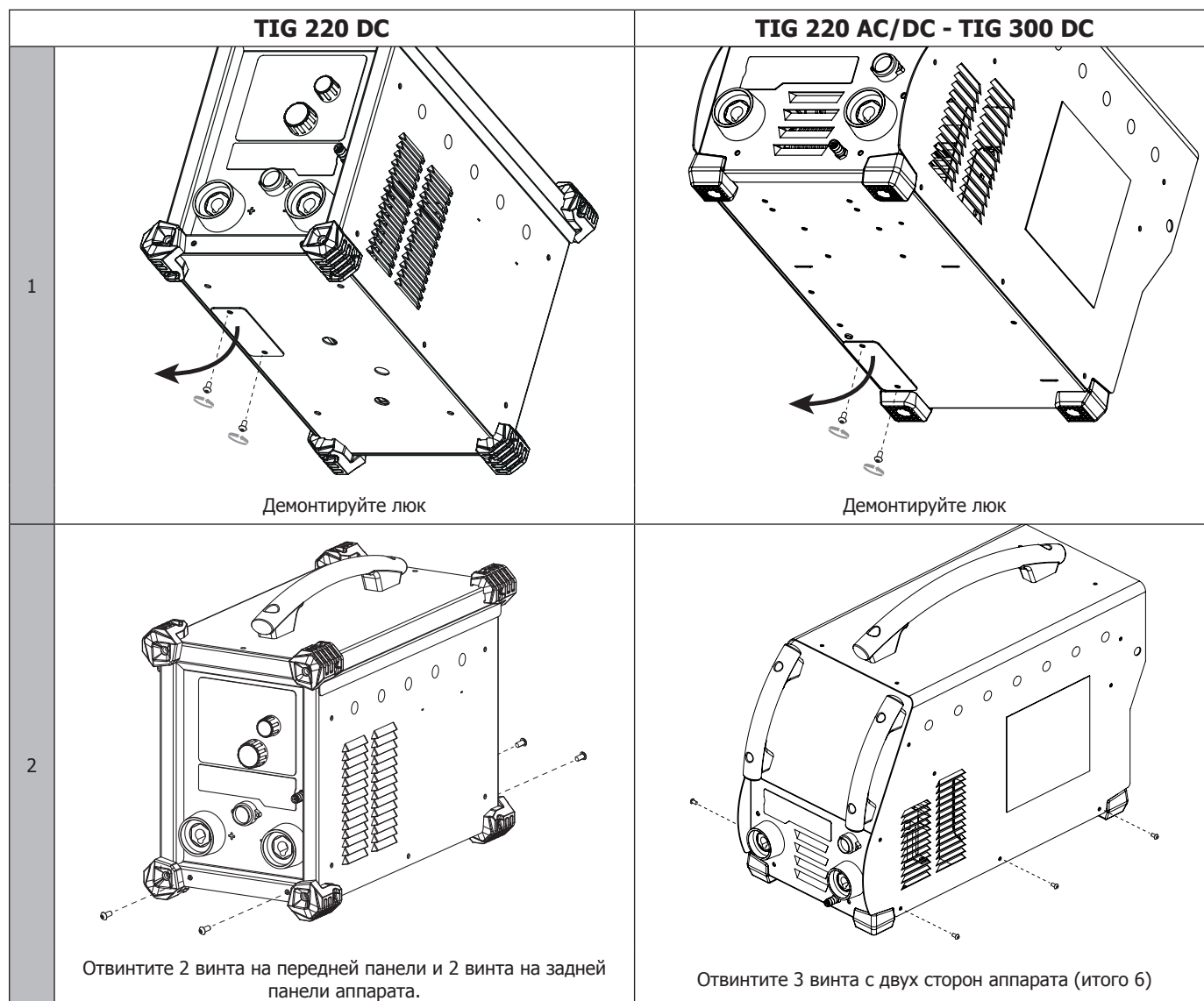
Блоки охлаждения WCU1KWA и WCU1KWB оснащены:

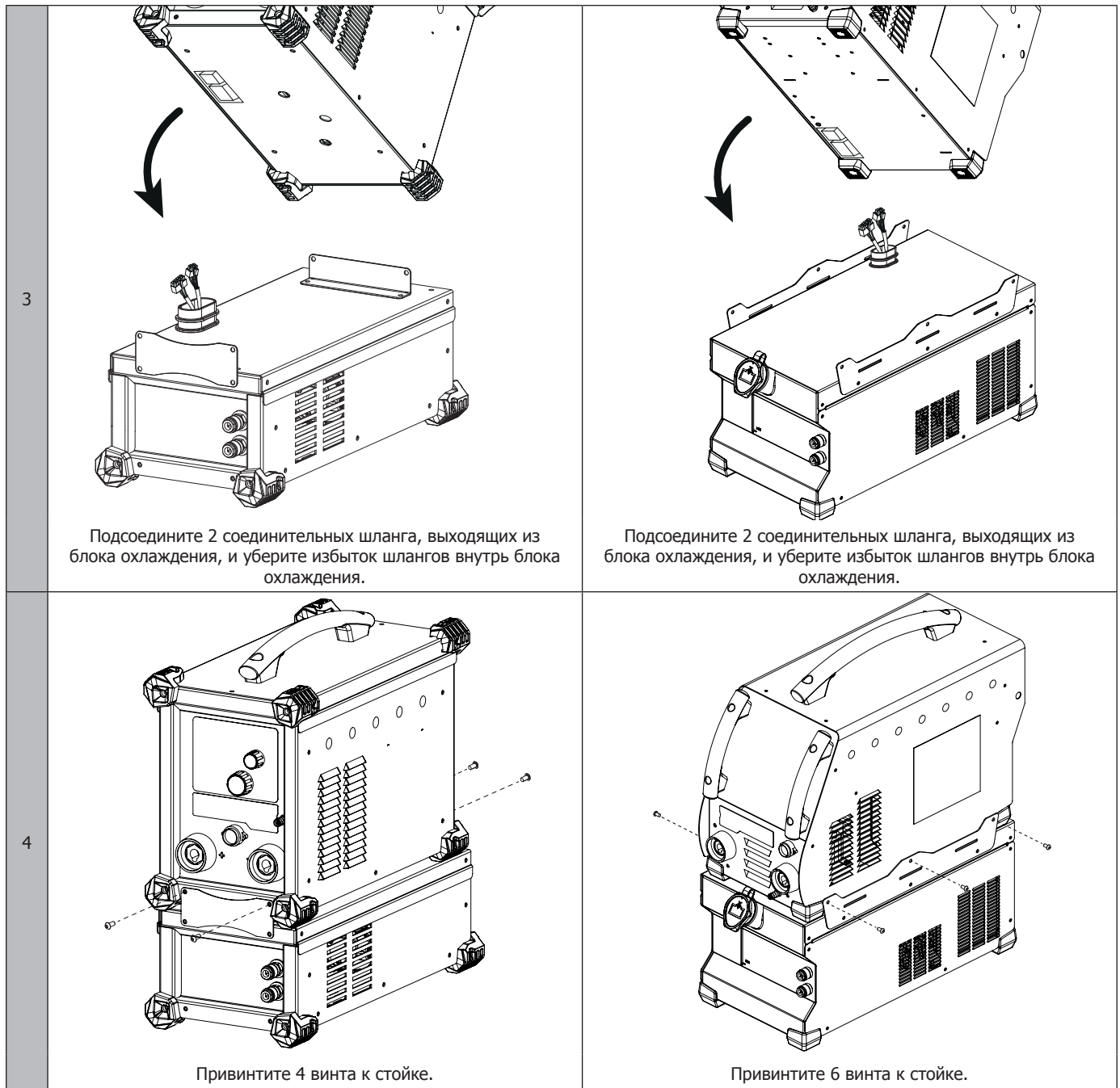
- защитой уровня жидкости, обеспечивающей минимально необходимое для работы системы и охлаждения горелки наполнение.
- защитой подачи жидкости позволяющей избежать образования пробки в системе циркуляции жидкости или повреждения рукава горелки.

Присутствие кулера автоматически определяется при подключении. В меню OPTION сварочного аппарата, кулер может быть заблокирован.

**Внимание!** Не подсоединять систему охлаждения к аппарату TIG если он включен.

### УСТАНОВКА И ПОДКЛЮЧЕНИЕ





## ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

Резервуар кулера должен обязательно быть наполнен до рекомендованного уровня MAX, указанного на уровнемере спереди кулера, но ни в коем случае не ниже уровня MIN - в этом случае на экране аппарата TIG появится предупреждающее сообщение. Необходимо использовать охлаждающую жидкость CORAGARD CS330 (или эквивалент), рекомендуемую производителем (для подробной информации: <http://www.aqua-concept-gmbh.eu>). Использование других охлаждающих жидкостей, например тосола, из-за процесса электролиза могут привести к накоплению осадков в цепи системы охлаждения и, таким образом, ухудшить процесс охлаждения или даже забить ее.

Этот рекомендованный уровень MAX чрезвычайно важен для оптимизации ПВ% охлаждаемой горелки.

Любое повреждение аппарата, связанное с использованием отличной от рекомендуемой жидкости охлаждения CS330 (или эквивалента), не будет рассматриваться как гарантийный случай.

Рекомендованная система охлаждения автоматически определяется аппаратом TIG. В меню OPTION сварочного аппарата, кулер может быть заблокирован.



Убедитесь в том, что система охлаждения выключена перед тем, как отсоединить рукава подачи и вывода жидкости от горелки.  
Охлаждающая жидкость вредна и раздражает глаза, слизистую оболочку и кожу. Горячая жидкость может вызвать ожоги.

## СООБЩЕНИЯ ОБ ОШИБКЕ, НЕИСПРАВНОСТИ, ИХ ПРИЧИНЫ И УСТРАНЕНИЕ

Данное оборудование имеет систему проверки неисправностей, передающей информацию непосредственно на источник. Это позволяет определить неисправность в руководстве по эксплуатации подсоединенного сварочного аппарата (глава Сообщения об ошибке, Неисправности, их Причины и Устранение).

## WAARSCHUWING - VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

### ALGEMENE INSTRUCTIES



Voor het gebruik moeten deze instructies gelezen en begrepen worden.  
Voer geen wijzigingen of onderhoud aan het apparaat uit die niet in de handleiding vermeld staan.

Iedere vorm van schade of lichamelijk letsel, veroorzaakt door het niet naleven van de instructies in deze handleiding, kan niet verhaald worden op de fabrikant van het apparaat.

Raadpleeg, in geval van problemen of onzekerheid over het gebruik, een gekwalificeerd persoon om het apparaat correct te gebruiken.

### OMGEVING

Dit apparaat mag enkel gebruikt worden om te lassen, en uitsluitend volgens de in de handleiding en/of op het typeplaatje vermelde instructies. De veiligheidsvoorschriften moeten gerespecteerd worden. In geval van onjuist of gevaarlijk gebruik kan de fabrikant niet aansprakelijk worden gesteld.

De installatie mag alleen worden gebruikt en bewaard in een stof- en zuurvrije ruimte, en in afwezigheid van ontvlambaar gas of andere corrosieve substanties. Zorg voor voldoende luchtstroom tijdens gebruik.

Gebruikstemperatuur :

Gebruik tussen -10 en +40°C (+14 en +104°F).

Opslag tussen -25 en +55°C (-13 en 131°F).

Luchtvochtigheid :

Lager of gelijk aan 50% bij 40°C (104°F).

Lager of gelijk aan 90% bij 20°C (68°F).

Tot 2000 m boven de zeespiegel (6500 voet).

### PERSOONLIJKE BESCHERMING

Bij het lassen worden de individuen blootgesteld aan een gevaarlijke warmtebron, aan de lichtstraling van de lasboog, aan elektro-magnetische velden (waarschuwing voor dragers van een pacemaker), aan elektrocutie gevaar, en aan lawaai en uitstoting van gassen.



Draag, om uzelf te beschermen tegen brandwonden en straling, droge, goed isolerende kleding zonder omslagen, brandwerend en in goede staat, die het gehele lichaam bedekt.



Draag handschoenen die elektrische en thermische isolatie garanderen.

Soms is het nodig om het lasgebied met brandwerende gordijnen af te schermen tegen stralingen, projectie en wegsplattende gloeiende deeltjes.

Informeer de personen in het lasgebied om niet naar de boog of naar gesmolten stukken te staren, en om aangepaste kleding te dragen die voldoende bescherming biedt.



Het is noodzakelijk om een lashelm type «bivakmuts» te dragen, NR10 of meer, en om de ogen te beschermen tijdens schoonmaakwerkzaamheden.

Contactlenzen zijn specifiek verboden.



Gebruik een bescherming tegen lawaai als het lasproces een hoger geluidsniveau bereikt dan de toegestane norm. Dezelfde regels gelden voor elke persoon die zich in de laszone bevindt.

Houd uw handen, haar en kleding op afstand van bewegende delen (ventilator).

Verwijder nooit de behuizing van het koelelement :dit onderdeel staat onder spanning, de fabrikant kan niet verantwoordelijk worden gehouden in geval van een ongeluk.

De elementen die net gelast zijn zijn heet en kunnen brandwonden veroorzaken bij het aanraken.



Zorg ervoor, tijdens onderhoudswerkzaamheden aan de toorts, dat deze voldoende afgekoeld is en wacht minstens 10 minuten alvorens met de werkzaamheden te beginnen. De koelgroep moet aan staan tijdens het gebruik van een watergekoelde toorts, om te voorkomen dat de vloeistof brandwonden veroorzaakt.

Het is belangrijk om, voor vertrek, het werkgebied veilig achter te laten, om mensen en goederen te beschermen.

### LASDAMPEN EN GAS



Dampen, gassen en stof uitgestoten bij het lassen zijn gevaarlijk voor de gezondheid. Zorg voor goede ventilatie en verse lucht tijdens het lassen. Een lashelm met frisse luchtaanvoer kan een oplossing zijn als er onvoldoende ventilatie is.

Controleer of de zuigkracht efficiënt is, en verifieer of deze aan de gerelateerde veiligheidsnormen voldoet.

Waarschuwing: bij het lassen in kleine ruimtes moet de veiligheid op afstand gecontroleerd worden. Bovendien kan het lassen van materialen die bepaalde stoffen zoals lood, cadmium, zink, kwik of beryllium bevatten bijzonder schadelijk zijn. Ontvet de te lassen materialen voor aanvang van de laswerkzaamheden.

De gasflessen moeten worden opgeslagen in een open of goed geventileerde ruimte. Ze moeten in verticale positie gehouden worden, in een houder of op een trolley. Het lassen in de buurt van vet of verf is verboden.

**BRAND EN EXPLOSIE RISICO**

Scherp het lasgebied volledig af, brandbare stoffen moeten minimaal op 11 meter afstand geplaatst worden.  
Een brandblusinstallatie moet aanwezig zijn in de buurt van laswerkzaamheden.  
Pas op voor projectie van hete onderdelen of vonken, zelfs door kieren.  
Deze kunnen brand of explosies veroorzaken.

Houd personen, ontvlambare objecten en containers onder druk op veilige en voldoende afstand.

Het lassen in containers of gesloten buizen moet worden vermeden, en als ze open zijn dan moeten ze ontdaan worden van ieder ontvlambaar product (olie, brandstof, gas residuen....).

Slijpwerkzaamheden mogen niet worden gericht naar het apparaat of naar brandbare materialen.

**ELEKTRISCHE VEILIGHEID**

Het elektrische netwerk dat gebruikt wordt moet altijd geaard zijn. Gebruik het op de veiligheidstabel aanbevolen type zekering.  
Een elektrische schok kan, direct of indirect, ernstige en zelfs dodelijke ongelukken veroorzaken.

Raak nooit delen aan de binnen- of buitenkant van de machine aan (toortsen, klemmen, kabels, elektroden...) die onder spanning staan wanneer de machine aanstaat. Deze delen zijn aangesloten op het lascircuit.

Koppel het apparaat, voor het te openen, van het spanningsnet af en wacht 2 minuten, totdat alle condensatoren ontladen zijn.

Raak nooit tegelijkertijd de toorts of de elektrodehouder en de massaklem aan.

Zorg ervoor, als de kabels of toortsen beschadigd zijn, dat ze vervangen worden door gekwalificeerde en bevoegde personen.

De afmeting van deze accessoires moet passend zijn.

Gebruik altijd droge, in goede staat verkerende kleren om uzelf van het lascircuit te isoleren. Draag isolerend schoeisel, waar u ook werkt.

**TRANSPORT EN TRANSIT VAN DE MACHINE**

Het is wenselijk om de koelgroep af te tappen alvorens deze te transporteren.  
Til nooit het apparaat boven personen of dingen.

**INSTALLATIE VAN HET APPARAAT**

Respecteer de volgende regels :

- Plaats de lasstroombron op een ondergrond met een helling van minder dan 10°.
- Zorg voor voldoende ruimte om de machine te ventileren en toegang te hebben tot het controle systeem.
- Het lasapparaat moet tegen slagregens worden beschermd en niet blootgesteld worden aan zonlicht.
- Niet geschikt voor gebruik in een ruimte waar stroomgeleidend metaalstof aanwezig is.
- Het materiaal heeft een beveiligingsklasse IP23, wat betekent :
  - Dat het beveiligd is tegen toegang in gevaarlijke delen van voorwerpen waarvan de diameter > 12.5 mm.
  - Dat het beveiligd is tegen regendruppels (60% ten opzichte van een verticale lijn).

Deze apparaten kunnen dus buiten gebruikt worden in overeenstemming met veiligheidsindicatie IP23.



De fabrikant JBDC kan niet verantwoordelijk gesteld worden voor lichamelijk letsel of schade aan voorwerpen veroorzaakt door niet correct of gevaarlijk gebruik van dit materiaal.

**ONDERHOUD/ADVIES**

Het onderhoud mag alleen uitgevoerd worden door gekwalificeerd personeel.

Haal de stekker uit het stopcontact om de elektriciteitsvoorziening te onderbreken en wacht tot de ventilator stilstaat alvorens werkzaamheden aan het apparaat te verrichten. De spanningen binnenin zijn hoog en gevaarlijk.

- De kap regelmatig afnemen en met een blazer stofvrij maken. Maak van deze gelegenheid gebruik om met behulp van geïsoleerd gereedschap ook de elektrische verbindingen te laten controleren door gekwalificeerd personeel.
- Controleer regelmatig de staat van de voedingskabel en de snoeren. Als de voedingskabel of de snoeren beschadigd zijn, moeten deze vervangen worden door de fabrikant, zijn after-sales dienst of een gelijkwaardig gekwalificeerde technicus, om ieder gevaar te vermijden.
- Laat de ventilatieopening vrij zodat de lucht gemakkelijk kan circuleren.



De koelvloeistof moet iedere 12 maanden vervangen worden, om te voorkomen dat het koelvloeistofcircuit van de toorts verstopt raakt. Ieder restant van lekkage of residu moet na gebruik in een speciale zuiveringsinstallatie behandeld worden. Het is wenselijk om het product te recyclen. Het is verboden het gebruikte product in oppervlaktewater, in een put of in een afwaterings-systeem te lozen. De verdunde vloeistof zou niet in riolen geloosd moeten worden, behalve wanneer dit is toegestaan door de plaatselijke autoriteiten.

## INSTALLEREN - GEBRUIK VAN HET PRODUCT

Alleen ervaren en door de fabrikant gekwalificeerd personeel kan de installatie uitvoeren. Verzekert u ervan dat de generator tijdens de installatie niet aan het netwerk aangesloten is.

### OMSCHRIJVING MATERIAAL (FIG-1)

De koelgroep is bestemd voor het koelen van watergekoelde toortsen, aangesloten aan uw lasapparaat TIG :

| Verenigbaarheid | TIG 220 DC | TIG 300 DC | TIG 220 AC/DC |
|-----------------|------------|------------|---------------|
| WCU 0.5 KWA     | ✓          | -          | -             |
| WCU 1 KWA       | ✓          | -          | ✓             |
| WCU 1 KWB       | -          | ✓          | -             |

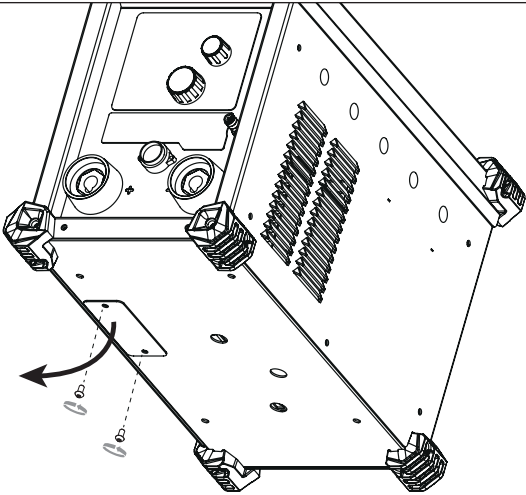
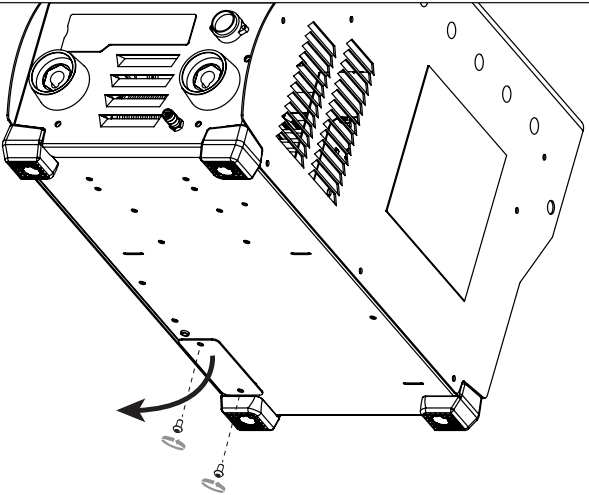
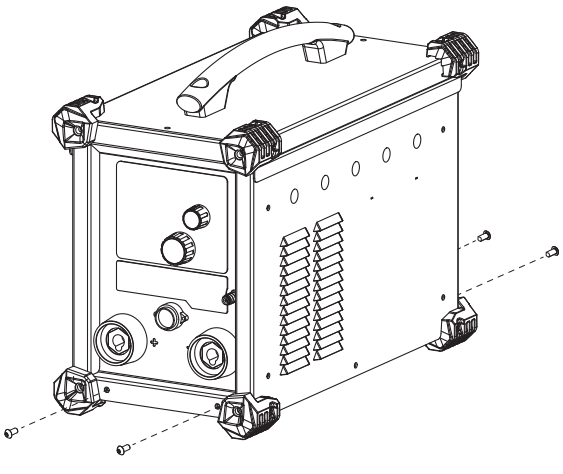
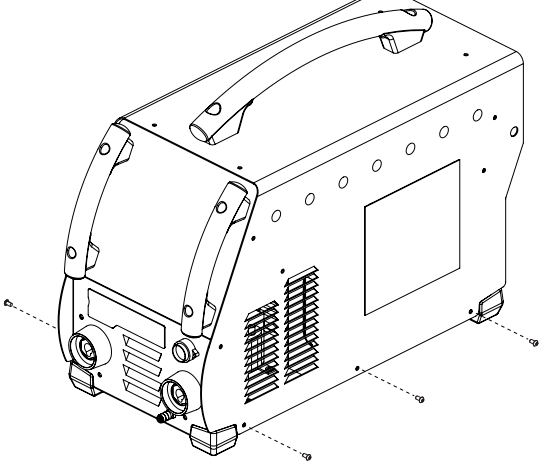
Deze apparaten worden direct bestuurd door het lasapparaat, met behulp van twee aangesloten kabels.

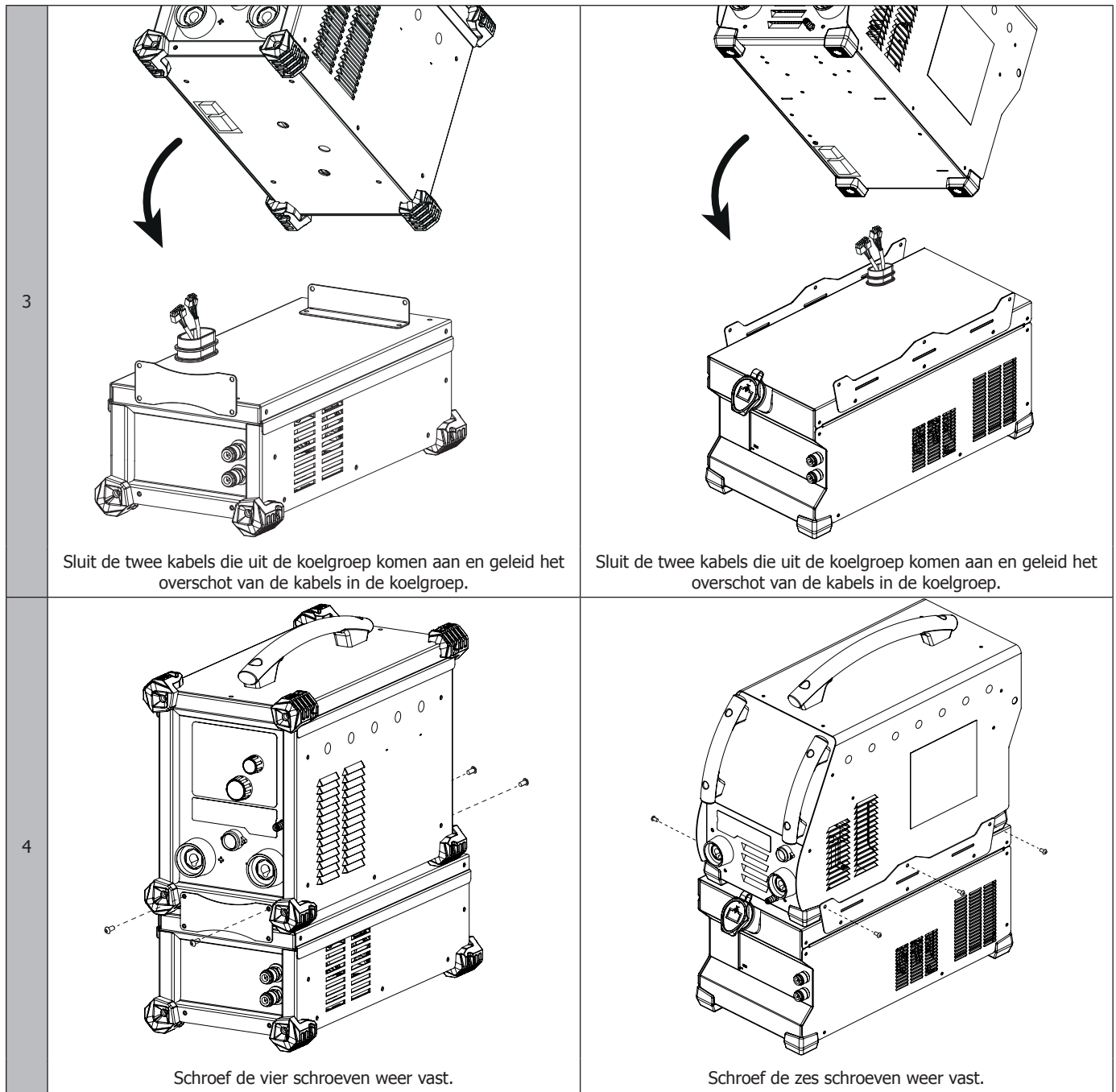
De koelgroepen WCU1KWA en WCU1KWB zijn uitgerust :

- met een waterniveau-beveiliging die een minimum vulling verzekert om de groep correct te laten functioneren, maar ook om een goede koeling van de toorts te garanderen.
- met een systeem om de toorts te beschermen tegen een eventuele verstopping van het water-circuit of een beschadiging van de watertoevoer van de toorts.

De koelgroepen worden automatisch gedetecteerd. In het menu OPTION van het aangesloten lasapparaat kan deze koelgroep geblokkeerd worden.  
**Let op!** Sluit de koelgroep niet aan wanneer het TIG lasapparaat aanstaat.

### INSTALLATIE EN AANSLUITINGEN

|   | TIG 220 DC                                                                                                                                                                                        | TIG 220 AC/DC - TIG 300 DC                                                                                                                                                 |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 |  <p>Demonteer het klepje</p>                                                                                    |  <p>Demonteer het klepje</p>                                                            |
| 2 |  <p>Schroef de twee schroeven op de voorzijde en de twee schroeven op de achterzijde van het apparaat los.</p> |  <p>Schroef de drie schroeven aan beide zijden van het apparaat (6 in totaal) los.</p> |



## KOELVLOEISTOF

Het reservoir van de koelgroep moet absoluut gevuld zijn tot het aanbevolen niveau MAX, aangegeven aan de voorzijde van de koelgroep, en mag nooit onder het MIN niveau komen. Dit zal een waarschuwingsmelding geven. De koelvloeistof CORAGARD CS330 (of een gelijkwaardig product), aanbevolen door de fabrikant, dient altijd gebruikt te worden (meer informatie op de site <http://www.aqua-concept-gmbh.eu>). Het gebruik van andere koelvloeistoffen, met name standaard auto-koelvloeistof, kan via een elektrolytische reactie leiden tot ophoping van vaste afzettingen in het circuit van koelsysteem, waardoor verslechtering van de koeling en obstructie van het circuit kunnen optreden.

Dit aanbevolen MAX niveau is essentieel voor het optimaliseren van de inschakelduur van de aangesloten watergekoelde toorts. Iedere vorm van schade aan het apparaat, veroorzaakt door het gebruik van een andere dan de aanbevolen CS330 vloeistof (of een gelijkwaardig product) valt niet onder de garantie.

De aanbevolen koelgroep wordt automatisch door het TIG apparaat herkend. In het menu OPTION van het lasapparaat kan deze koelgroep geblokkeerd worden.



De gebruiker moet zich ervan verzekeren dat de koelgroep uitgeschakeld is alvorens de slangen van de in- en uitgang van de toorts af te koppelen.  
De koelvloeistof is schadelijk en irriteert de ogen, de slijmvliezen en de huid. Warme vloeistof kan brandwonden veroorzaken.

## FOUTMELDINGEN, AFWIJKINGEN, OORZAAK, BEHANDELING

Dit materiaal beschikt over een controle systeem, iedere storing wordt direct doorgegeven naar de lasstroombroon. Hiermee kan een diagnose gesteld worden van storingen en afwijkingen, met behulp van de handleiding van het aangesloten lasapparaat (hoofdstuk foutmeldingen, afwijkingen, oorzaak, behandeling).

## AVVERTENZE - REGOLE DI SICUREZZA

### ISTRUZIONI GENERALI



Queste istruzioni devono essere lette e comprese prima dell'uso.  
Ogni modifica o manutenzione non indicata nel manuale non deve essere effettuata.

Ogni danno corporale o materiale dovuto ad un uso non conforme alle istruzioni presenti in questo manuale non potrà essere considerata a carico del fabbricante. In caso di problema o incertezza, consultare una persona qualificata per manipolare correttamente l'installazione.

### AMBIENTE

Cette machine doit être utilisée uniquement pour faire des opérations de soudage dans les limites indiquées par la plaque signalétique et/ou le manuel. Bisogna rispettare le direttive relative alla sicurezza. In caso di uso inadeguato o pericoloso, il fabbricante non potrà essere ritenuto responsabile.

Il dispositivo deve essere usato in un locale senza polvere, né accido, né gas infiammabili o altre sostanze corrosive, e lo stesso vale per il suo stoccaggio. Assicurarsi della circolazione d'aria durante l'uso.

Margine di temperatura:

Uso fra -10 e +40°C (+14 et +104°F).

Stoccaggio fra -25 e +55°C (-13 et 131°F).

Umidità de l'aria:

Inferiore o uguale a 50% a 40°C (104°F).

Inferiore o uguale a 90% a 20°C (68°F).

Fino a 2000 m al di sopra del livello del mare (6500 piedi).

### PROTEZIONE INDIVIDUALE E DEI TERZI

La saldatura espone gli individui ad una fonte pericolosa di caldo, di radiazione luminosa dell'arco, di campi elettromagnetici (attenzione ai portatori di pacemaker), di rischio di elettrocuzione, di rumore e di emanazioni gassose.



Per proteggervi di ustioni e radiazioni, portare vestiti senza risvolto, isolanti, secchi, ignifugati e in buono stato, che coprono l'insieme del corpo.



Usare guanti che garantiscono l'isolamento elettrico e termico.

A volte potrebbe essere necessario delimitare le aree con delle tende ignifugate per proteggere la zona dalle radiazioni, proiezioni e scorie incandescenti.

Informare le persone della zona di saldatura di non fissare le radiazioni d'arco nemmeno i pezzi in fusione e di portare vestiti adeguati per proteggersi.



È necessario proteggersi con una maschera di tipo casco, al NR10 o più e proteggere gli occhi durante le operazioni di pulizia. Le lenti a contatto sono particolarmente sconsigliate.



Mettere un casco contro il rumore se le procedure di saldatura arrivano ad un livello sonoro superiore a limite autorizzato. Lo stesso vale per tutti coloro che sono presenti nella zona di saldatura.

Mantenere a distanza delle parti mobili (ventilatore) le mani, i capelli, i vestiti.

Non togliere mai le protezioni carter del generatore del dispositivo se quest'ultimo è sotto tensione, il fabbricante non potrà essere ritenuto responsabile in caso d'incidente.

I pezzi appena saldati sono caldi e possono causare ustioni durante la manipolazione.



Durante l'interversione di manutenzione sulla torcia, bisogna assicurarsi che quest'ultima sia sufficientemente fredda e aspettare almeno 10 minuti prima di qualunque intervento. L'unità di refrigerazione deve essere accesa prima dell'uso di una torcia a raffreddamento liquido per assicurarsi che il liquido non causi ustioni.

È importante rendere sicura la zona di lavoro prima di uscire per proteggere le persone e gli oggetti.

### FUMI DI SALDATURA E GAS



I fumi, gas e polveri emesse dalla saldatura sono pericolosi per la salute. È necessario prevedere una ventilazione sufficiente e un apporto d'aria potrebbe avverarsi necessario. Una maschera ad aria fresca potrebbe essere una soluzione in caso di aerazione insufficiente. Verificare che l'aspirazione sia efficace controllandola in relazione alle norme di sicurezza.

Attenzione, la saldatura in ambienti di piccola dimensione ha bisogno di una sorveglianza a distanza di sicurezza. D'altronde la saldatura di certi materiali contenendo piombo, cadmio, zinco, mercurio o berillo possono essere particolarmente nocivi; pulire e sgrassare anche le parti prima di saldarle. Le bombole devono essere messe in locali aperti ed aerati. Devono essere in posizione verticale e mantenute ad un supporto o carrello. La saldatura è proibita se in vicinanza a grasso o vernici.

**PERICOLI DI INCENDIO ED ESPLOSIONI**

Proteggere completamente la zona di saldatura, i materiali infiammabili devono essere allontanati di almeno 11 metri. Un'attrezzatura antincendio deve essere presente in prossimità delle operazioni di saldatura. Attenzione alle proiezioni di materia calda o di scintille anche attraverso le fessure. Esse possono essere la fonte di incendi o d'esplosione.

Allontanare le persone, gli oggetti infiammabili e i container sotto pressione ad una distanza di sicurezza sufficiente.

La saldatura nei container o tubature chiuse è proibita e se essi non aperti devono prima essere svuotati di ogni materiale infiammabile o esplosivo (olio, carburante, residui di gas...).

Le operazioni di molatura non devono essere diretti verso il dispositivo stesso o altri materiali infiammabili.

**SICUREZZA ELETTRICA**

La rete elettrica usata deve imperativamente avere una messa a terra. Usare la taglia di fusibile consigliata sulla tabella segnaletica. Una scarica elettrica potrebbe essere fonte di un'incidente grave diretto, indiretto, o anche mortale.

Mai toccare alle parti sotto tensione all'interno e all'esterno del dispositivo quando quest'ultimo è collegato alla presa di corrente (torce, morsetti, cavi, elettrodi), poiché esse sono collegate al circuito di saldatura.

Prima di aprire il dispositivo, è imperativo scollegarlo dalla rete elettrica e aspettare 2 min. che tutti i condensatori siano scaricati.

Non toccare allo stesso momento la torcia e il morsetto di massa.

Cambiare i cavi e le torce se questi ultimi sono danneggiati. Chiedere ausilio a persone abilitate e qualificate.

Il dimensionamento degli accessori deve essere sufficiente

Usare sempre vestiti secchi e in buono stato per isolarsi dal circuito di saldatura. Portare scarpe isolanti, indifferentemente dall'ambiente di lavoro.

**TRASPORTO E TRANSITO DEL DISPOSITIVO**

È meglio scaricare l'unità di raffreddamento prima del trasporto. Non far passare il dispositivo su persone o oggetti.

**INSTALLAZIONE DEL MATERIALE**

- Mettere la fonte di corrente di saldatura su un suolo la cui inclinazione massima è di 10°.
- Prevedere una zona sufficientemente ampia per aerare il dispositivo e accedere ai comandi.
- Il dispositivo deve essere al sicuro dalla pioggia e non deve essere esposto ai raggi del sole.
- Non usare in un ambiente con polveri metalliche conduttrici.
- Il dispositivo ha il grado di protezione IP23, il che significa :
  - una protezione contro l'introduzione alle aree pericolose di corpi solidi di diam >12.5mm e,
  - una protezione contro la pioggia inclinata del 60% rispetto alla verticale.

Questo materiale potrebbe essere usato all'aperto con l'indice di protezione IP23.



Il fabbricante JBDC non assume nessuna responsabilità per eventuali danni causati a persone e oggetti docuti all'uso scorretto e pericoloso di questo dispositivo.

**MANUTENZIONE / CONSIGLI**

La manutenzione deve essere effettuata solo da una persona qualificata.

Togliere l'alimentazione staccando la spina, e aspettare l'arresto del ventilatore prima di lavorare sull'apparecchio. All'interno, le tensioni e intensità sono elevate e pericolose.

- Regolarmente, togliere il coperchio e spolverare all'aiuto del soffiatore.Cogliere l'occasione per far verificare le connessioni elettriche con un utensile isolato da persone qualificate.
- Verificare periodicamente lo stato del cavo di alimentazione o dei fasci cavi. Se il cavo di alimentazione o i fasci cavi sono danneggiati, devono essere sostituiti dal fabbricante, dal suo servizio post-vendita o da una persona con qualifica simile, per evitare pericoli.
- Lasciare le fessure del dispositivo libere per l'entrata e l'uscita d'aria.



Il liquido di raffreddamento deve essere sostituito ogni 12 mesi per evitare depositi che possono intasare il circuito di raffreddamento della torcia. Ogni perdita o residuo del prodotto, dopo l'utilizzo, deve essere trattato in una fabbrica di purificazione adeguata. È opportuno se possibile riciclare il prodotto. È proibito riversare il prodotto consumato nei corsi d'acqua, nelle fosse o nei sistemi di drenaggio. Il fluido diluito non dovrà essere riversato nelle fognature, a meno che questo non sia ammesso dalla regolamentazione locale.

## INSTALLAZIONE - FUNZIONAMENTO DEL PRODOTTO

Solo le persone esperte e abilitate dal fabbricante possono effettuare l'installazione. Durante l'installazione, assicurarsi che il generatore sia collegato alla rete.

### DESCRIZIONE DEL MATERIALE

L'unità di raffreddamento è un sistema che serve al raffreddamento delle torce con raffreddamento ad acqua connesse al vostro dispositivo TIG :

| Compatibilità | TIG 220 DC | TIG 300 DC | TIG 220 AC/DC |
|---------------|------------|------------|---------------|
| WCU 0.5 KWA   | ✓          | -          | -             |
| WCU 1 KWA     | ✓          | -          | ✓             |
| WCU 1 KWB     | -          | ✓          | -             |

Questi dispositivi sono comandati direttamente dal dispositivo di saldatura, con due fasci cavi connessi.

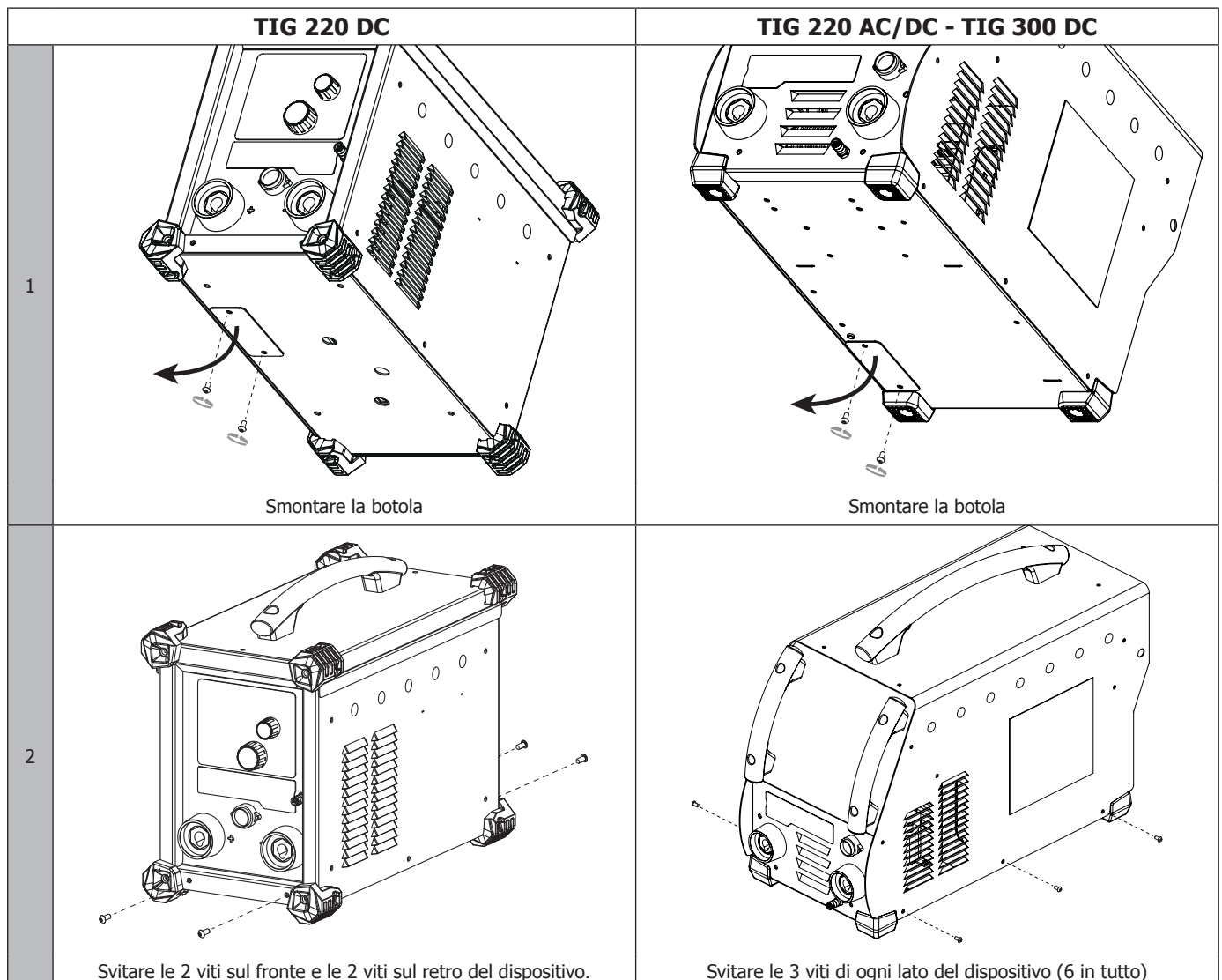
Le unità di refrigerazione WCU1KWA e WCU1KWB sono attrezzate con:

- di una protezione di livello dell'acqua che assicura il minimo riempimento per il buon funzionamento dell'unità di raffreddamento ma anche per un buon raffreddamento della torcia.
- di una protezione del flusso dell'acqua al fine di proteggere la torcia contro un'ostruzione a livello del circuito d'acqua o una deteriorazione del fascio cavo della torcia.

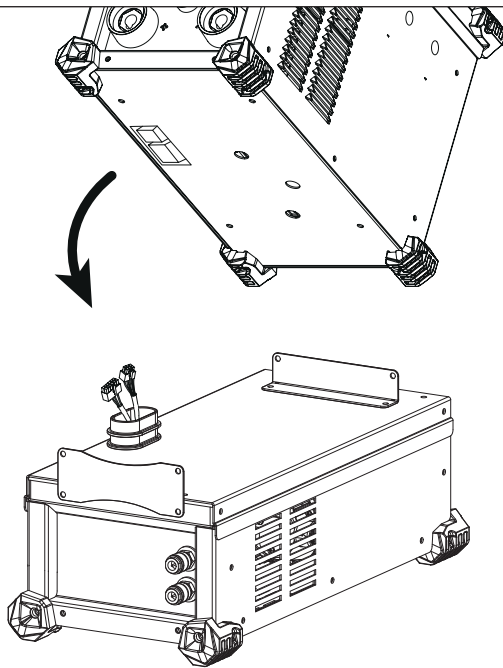
Le unità di raffreddamento sono automaticamente individuate. Nel menù OPZIONE del dispositivo di saldatura attaccato, questa unità di raffreddamento può essere inibita.

**Attenzione!** Non effettuare i collegamenti dell'unità di raffreddamento quando il dispositivo TIG è acceso.

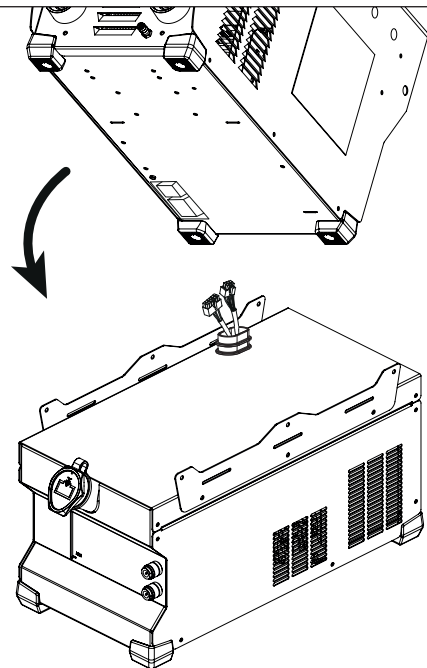
### INSTALLAZIONE E COLLEGAMENTO



3

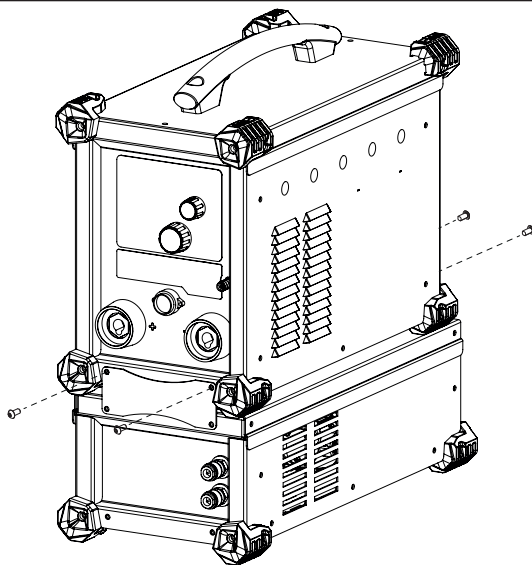


Collegare i due fasci cavi che escono dall'unità di refrigerazione e guidare l'eccedente dei fasci nell'unità di refrigerazione.

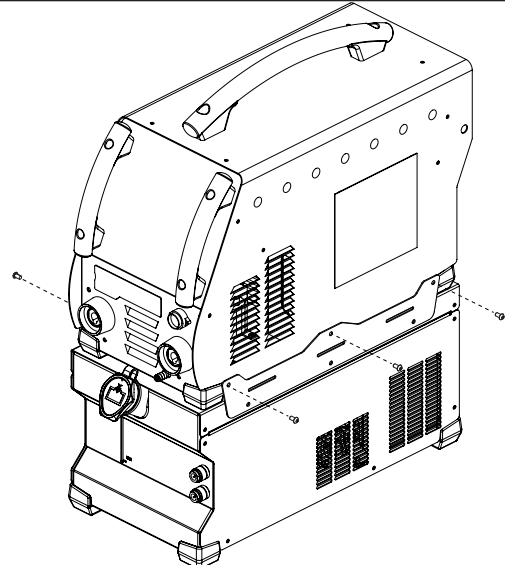


Collegare i due fasci cavi che escono dall'unità di refrigerazione e guidare l'eccedente dei fasci nell'unità di refrigerazione.

4



Riavvitare le 4 viti sul supporto.



Riavvitare le 6 viti sul supporto.

## LIQUIDO REFRIGERANTE

Il serbatoio dell'unità di raffreddamento deve essere imperativamente riempito fino al livello MAX consigliato dal manometro indicato sul retro del dispositivo, ma non deve mai essere sotto il livello MIN soggetto ad un avvertimento. Il liquido refrigerante CORAGARD CS330 (o equivalente), raccomandato dal fabbricante, deve imperativamente essere utilizzato (maggiori informazioni sul sito : <http://www.aqua-concept-gmbh.eu>). L'utilizzo di altri liquidi di raffreddamento, e in particolare del liquido standard auto, può condurre, per un fenomeno di elettrolisi, all'accumulo di depositi solidi nel circuito di raffreddamento, diminuendo così il raffreddamento, con possibile ostruzione del circuito.

Questo livello MAX consigliato è essenziale all'ottimizzazione dei cicli di lavoro della torcia con raffreddamento ad acqua associata. Qualsiasi deterioramento della macchina conseguente all'uso di un altro liquido di raffreddamento diverso dal CS330 consigliato (o equivalente) non sarà considerato nell'ambito della garanzia.

L'unità di raffreddamento consigliata è automaticamente rilevata dal dispositivo TIG. Nel menù OPZIONE del dispositivo di saldatura, questa unità di raffreddamento può essere inibita.



Bisogna assicurarsi che l'unità di raffreddamento sia spenta prima della disconnessione dei tubi d'entrata e dell'uscita di liquido dalla torcia.  
Il liquido di raffreddamento è nocivo e irrita gli occhi, le mucose e la pelle. Il liquido caldo può causare delle ustioni.

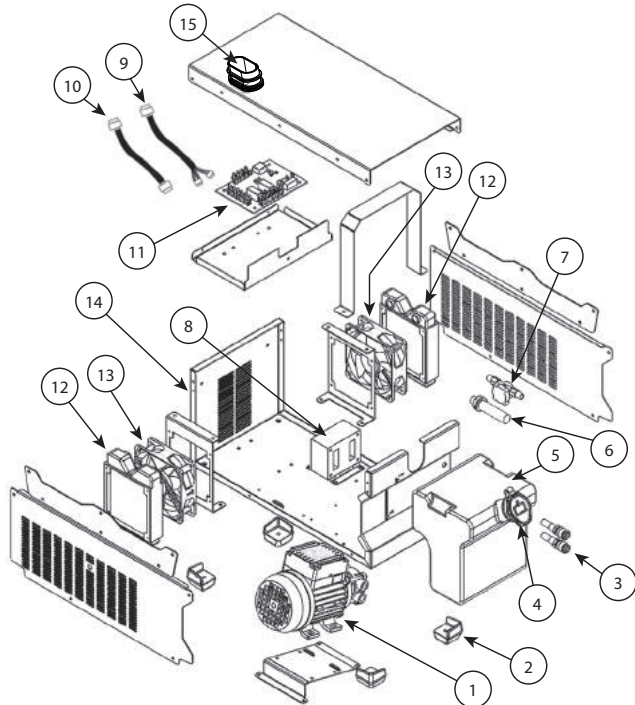
## MESSAGGI D'ERRORE, ANOMALIE, CAUSE, RIMEDI

Questo dispositivo integra un sistema di controllo delle imperfezioni inviato direttamente alla fonte di corrente di saldatura. Ciò permette una diagnosi degli errori e delle anomalie nel manuale del dispositivo di saldatura associato (capitolo Messaggi d'Errore, Anomalie, Cause, Rimedi).

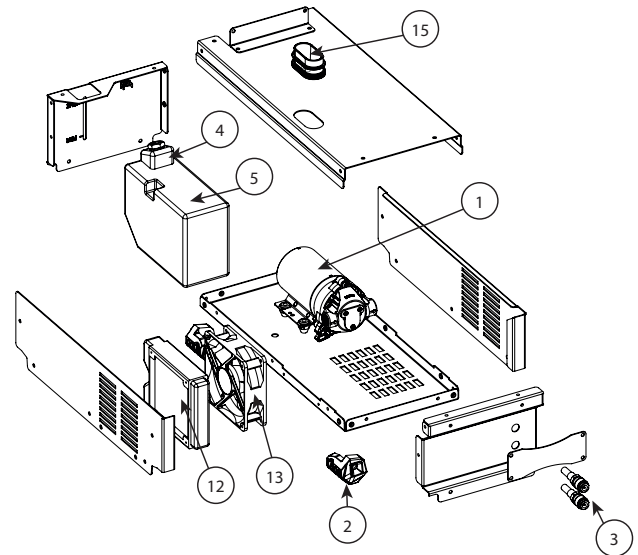
# WCU0.5KWA / WCU1KW A/B

PIÈCES DE RECHANGE / SPARE PARTS / ERSATZTEILE / ЗАПЧАСТИ / RESERVE ONDERDELEN / PEZZI DI RICAMBIO

WCU1KWA / WCU1KWB



WCU0.5KWA

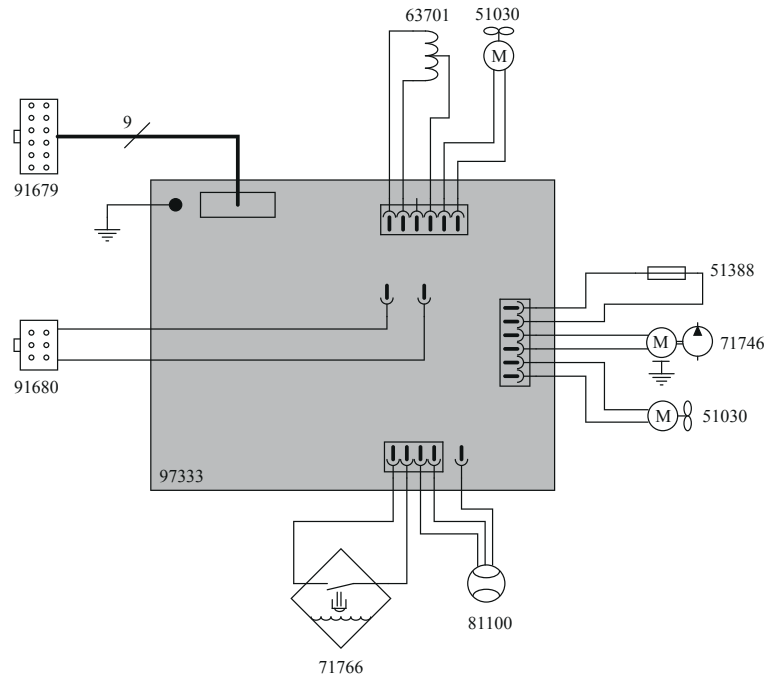


|    |                                                                                                                                                                                            | WCU0.5kW A<br>039490 | WCU1kW A<br>039773 | WCU1kW B<br>032217 |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------|--------------------|
| 1  | Pompe / Pump / Помпа / Pomp / Pompa                                                                                                                                                        | 71771                | 71746              |                    |
| 2  | Patin / Shield / Подошва / Beschermkapje / Distanziale/pattino                                                                                                                             | 56120                | 56061              |                    |
| 3  | Coupleur mâle BSP cylindrique / Cylindrical male coupling device BSP / Цилиндрический соединитель «папа» BSP / Mannelijke cilindrische BSP koppeling / Accoppiatore maschio BSP cilindrico | 71335                |                    |                    |
| 4  | Bouchon de remplissage / Fill plug / Пробка заправочного отверстия / Vuldop / Tappo del serbatoio                                                                                          | 71326                | 71299              |                    |
| 5  | Réservoir / Tank / Бак / Reservoir / Serbatoio                                                                                                                                             | 71760                | 71768              |                    |
| 6  | Capteur de niveau d'eau / Water level sensor / Датчик уровня жидкости / Sensor waterniveau / Sensore del livello dell'acqua                                                                | -                    | 71766              |                    |
| 7  | Capteur de débit d'eau / Water flow sensor / Датчик расхода жидкости / Sensor waterdoors-troming / Sensore del flusso dell'acqua                                                           | -                    | 81100              |                    |
| 8  | Transformateur / Transformer / Трансформатор / Transformator / Trasformatore                                                                                                               | -                    | 63701              | 63711              |
| 9  | Faisceau 12pts / 12pts connection cable / Рукав 12 тчк / 12-polig snoer / Fascio cavo 12pts                                                                                                | -                    | 91679              |                    |
| 10 | Faisceau 6pts / 6pts connection cable / Рукав 6 тчк / 6-polig snoer / Fascio cavo 6pts                                                                                                     | -                    | 91680              |                    |
| 11 | Circuit groupe froid / Cooling unit circuit / Цепь системы охлаждения / Circuit koelgroep / Circuito unità di raffreddamento                                                               | -                    | 97333              | 97379              |
| 12 | Radiateur eau / Water radiator / Радиатор жидкости / Radiator water / Radiatore acqua                                                                                                      | 71751                |                    |                    |
| 13 | Ventilateur / Fan / Вентилятор / Ventilator / Ventilatore                                                                                                                                  | 51030                |                    |                    |
| 14 | Porte fusible / Fuse holder / Сменный патрон плавкого предохранителя / Zekeringhouder / Porta fusibile                                                                                     | -                    | 51387              |                    |
| 15 | Passe fil                                                                                                                                                                                  | 56098                |                    |                    |

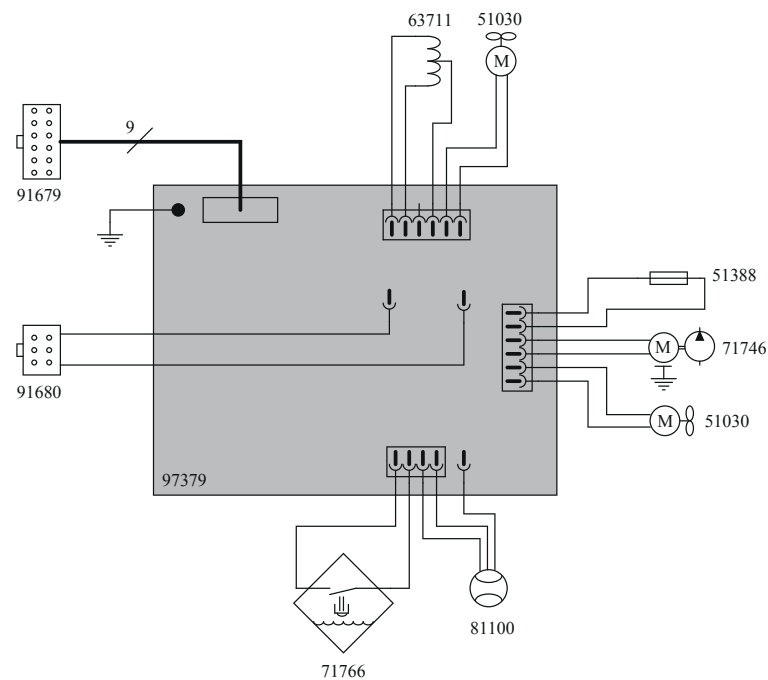
# WCU0.5KWA / WCU1KW A/B

## SCHÉMAS ÉLECTRIQUES / ELECTRIC DIAGRAM / ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ / ELEKTRISCHE SCHEMAS / SCHEMI ELETTRICI

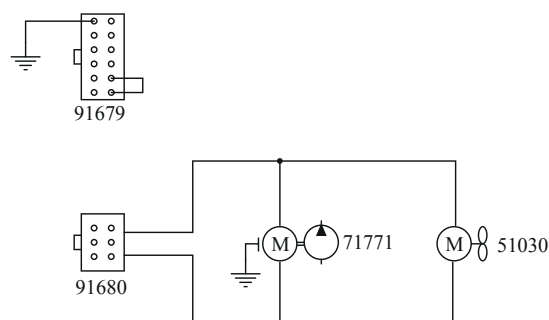
WCU 1KWA :



WCU 1KWB :



WCU 0.5KWA :



# WCU0.5KWA / WCU1KW A/B

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES / TECHNICAL SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN / ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ / TECHNISCHE GEGEVENS / SPECIFICHE TECNICHE

| GRUPE FROID / COOLING UNIT / СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ / KOELGROEP / UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO                                                                                                            | WCU0.5kW_A      | WCU1kW_A                    | WCU1kW_B     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------------|--------------|
| Primaire / Primary / Primär / Первичка / Primaire / Primario                                                                                                                                     |                 |                             |              |
| Tension d'alimentation / Power supply voltage / Stromversorgung / Напряжение питания / Voedingsspanning / Tensione di alimentazione                                                              | 230V +/- 15%    | 110V / 230V +/- 15%         | 400V +/- 15% |
| Fréquence secteur / Mains frequency / Netzfrequenz / Частота сети / Frequentie sector / Frequenza settore                                                                                        | 50 / 60 Hz      |                             |              |
| Fusible disjoncteur / Fuse / Sicherung / Плавкий предохранитель прерывателя / Zekering hoofdschakelaar / Fusibile disgiuntore                                                                    | 5A              |                             |              |
|                                                                                                                                                                                                  |                 |                             |              |
| Puissance de refroidissement à 1l/min à 25°C / Cooling power at 1l/min at 25°C / Мощность охлаждения 1 л/мин при 25°C / Koelvermogen 1l/min bij 25°C / Potenza di raffreddamento a 1l/min à 25°C | 0.5kW           | 1kW                         |              |
| Pression maximale / Maximum pressure / Максимальное давление / Maximale druk / Pressione massima                                                                                                 | 0.33 MPa        | 0.4 MPa                     |              |
|                                                                                                                                                                                                  |                 |                             |              |
| Température de fonctionnement / Functioning temperature / Betriebstemperatur / Рабочая температура / Gebruikstemperatuur / Temperatura di funzionamento                                          | -10° → +40°C    |                             |              |
| Température de stockage / Storage temperature / Lagerungstemperatur / Температура хранения / Bewaartemperatuur / Temperatura di stoccaggio                                                       | -25° → +55°C    |                             |              |
| Degré de protection / Protection level / Schutzgrad / Степень защиты / Beschermingsklasse / Grado di protezione                                                                                  | IP23            |                             |              |
| Dimensions (LxIxh) / Dimensions (LxIxh) / Abmessung (LxBxH) / Afmetingen (Lxbxh) / Dimensioni (LxIxh)                                                                                            | 47 x 23 x 16 cm | 52 x 24 x 26 cm             |              |
| Poids / Weight / Gewicht / Bec / Afmetingen Gewicht / Peso                                                                                                                                       | 8 kg            | 14 kg                       | 15 kg        |
|                                                                                                                                                                                                  |                 |                             |              |
| Postes compatibles / Compatible machines / Подходящие аппараты / Compatibele apparaten / Dispositivi compatibili                                                                                 | TIG 220 DC      | TIG 220 DC<br>TIG 220 AC DC | TIG 300 DC   |

# WCU0.5KWA / WCU1KW A/B

## ICÔNES / SYMBOLS / ZEICHENERKLÄRUNG

|                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EN60974-2                                                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- L'appareil respecte la norme EN 60974-2.</li> <li>- This product is compliant with standard EN 60974-2.</li> <li>- Аппарат соблюдает нормы EN 60974-2.</li> <li>- Het apparaat voldoet aan de normen EN 60974-2.</li> <li>- Il dispositivo rispetta la norma EN 60974-2.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 2~ 50/60 Hz                                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Alimentation électrique biphasée 50 ou 60Hz</li> <li>- Three-phase power supply 50 or 60Hz</li> <li>- Трёхфазное электропитание 50 или 60Гц.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 1 ~ 50-60 Hz  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Alimentation électrique monophasée 50 ou 60Hz</li> <li>- Single phase power supply 50 or 60 Hz.</li> <li>- Однофазное электропитание 50 или 60Гц.</li> <li>- Enkel fase elektrische voeding 50Hz of 60Hz.</li> <li>- Alimentazione elettrica monofase 50 o 60Hz</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| U1                                                                                             | - Tension assignée d'alimentation - Assigned voltage - Номинальное напряжение питания - Nominale voedingsspanning - Tensione nominale d'alimentazione                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| A                                                                                              | - Ampères - Amperes - Ampere - Amper                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| I1max                                                                                          | - Courant maximal assigné d'alimentation - Maximum rated power supply current - Номинальный максимальный ток питания - Maximale nominale voedingstroom - Corrente nominale massima di alimentazione.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|               | - Groupe froid - Cooling unit system - Система охлаждения - Koelgroep - Unità di raffreddamento                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| V                                                                                              | - Volt - Volt - Volt - Вольт - Volt                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| P 1L/min                                                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Puissance de refroidissement pour 1Litre par minute</li> <li>- Cooling power for 1Litre per minute</li> <li>- Мощность охлаждения 1 литра в минуту</li> <li>- Koelvermogen voor 1 Liter per minuut</li> <li>- Potenza di raffreddamento per 1Litre al minuto</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| kW                                                                                             | - Kilowatt - Киловатт - Kilowatt                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Pmax                                                                                           | - Pression maximale en sortie - Maximum output pressure - Максимальное давление на выходе - Maximale druk uitgang - Pressione massima in uscita                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| MPa                                                                                            | - Mégapascal - Megapascal - Меранаскаль - Megapascal                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| IP23                                                                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Protection contre l'accès aux parties dangereuses des corps solides de Ø ≥12,5mm et chute d'eau (30% horizontal).</li> <li>- Protected against the access of dangerous parts from solid bodies of a Ø ≥12,5mm and water (30% horizontal).</li> <li>- gegen Eindringen von Körpern mit einem Durchmesser Ø ≥12,5mm und gegen Sprühwasser geschützt (Einfallwinkel 30% horizontal).</li> <li>- Защита от попадания в опасные зоны твердых тел Ø ≥12,5мм и капель воды (горизонтальный наклон 30%).</li> <li>- Beveiligd tegen toegang tot gevaarlijke delen van Ø ≥12,5mm, en tegen regendruppels (30% horizontaal).</li> <li>- Protezione contro l'accesso alle aree pericolose dei corpi solidi di Ø ≥12,5mm e le cadute d'acqua (30% orizzontale).</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 5 A         | - Fusible 5A - 5A fuse - Плавкий предохранитель 5A - Zekering 5A - Fusibile 5A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|             | - Entrée d'eau torche - Water inlet - Вход жидкости горелки - Ingang water toorts - Entrata dell'acqua della torcia                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|             | - Sortie d'eau torche - Water outlet - Выход жидкости горелки - Uitgang water toorts - Uscita dell'acqua della torcia                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| MAX                                                                                            | - Niveau maximum d'eau - Maximum water level - Максимальный уровень жидкости - Maximale waterniveau - Livello massimo di acqua                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| MIN                                                                                            | - Niveau minimum d'eau - Minimum water level - Минимальный уровень жидкости - Minimale waterniveau - Livello minimo di acqua                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| CE                                                                                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Matériel conforme aux directives européennes. La déclaration UE de conformité est disponible sur notre site (voir à la page de couverture).</li> <li>- Device(s) compliant with European directives. The certificate of compliance is available on our website.</li> <li>- Die Geräte entsprechen die europäischen Richtlinien. Die Konformitätserklärung finden Sie auf unsere Webseite.</li> <li>- Aparato (s) conforme (s) a las directivas europeas. La declaración de conformidad está disponible en nuestra página Web.</li> <li>- Het apparaat is in overeenstemming met met de Europese richtlijnen. De conformiteitsverklaring is te vinden op onze internetsite.</li> <li>- Dispositivo(i) conforme(i) alle direttive europee. La dichiarazione di conformità è disponibile sul nostro sito internet.</li> <li>- Il materiale è in conformità con le esigenze delle direttive europee Bassa Tensione 2014/35/UE e CEM 2014/30/UE. Questa conformità è stabilita per il rispetto delle norme armonizzate EN60974-2 e EN 60974-10.</li> </ul> |
| EAC                                                                                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Marque de conformité EAC (Communauté économique Eurasienne).</li> <li>- EAC Conformity marking (Eurasian Economic Community).</li> <li>- EAC-Konformitätszeichen (Eurasische Wirtschaftsgemeinschaft)</li> <li>- Знак соответствия EAC (Евразийское экономическое сообщество).</li> <li>- EAC (Euraziatische Economische Gemeenschap) merkteken van overeenstemming</li> <li>- Marca di conformità EAC (Comunità economica Eurasiatica).</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|             | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ce matériel fait l'objet d'une collecte sélective selon la directive européenne 2012/19/UE. Ne pas jeter dans une poubelle domestique !</li> <li>- This hardware is subject to waste collection according to the European directives 2002/96/UE. Do not throw out in a domestic bin !</li> <li>- Für die Entsorgung Ihres Gerätes gelten besondere Bestimmungen (Sondermüll) gemäß europäische Bestimmung 2012/19/UE. Es darf nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden.</li> <li>- Это оборудование подлежит переработке согласно директиве Евросоюза 2012/19/UE. Не выбрасывать в общий мусоросборник!</li> <li>- Afzonderlijke inzameling vereist volgens de Europese richtlijn 2012/19/UE. Gooi het apparaat niet bij het huishoudelijk afval !</li> <li>- Questo materiale è soggetto alla raccolta differenziata secondo la direttiva europea 2012/19/UE. Non smaltire con i rifiuti domestici.</li> </ul>                                                                                                                                         |