

Le GYSTEC 160 LA est un poste à souder inverter monophasé avec 2 procédés de soudage MMA et TIG lift. Fabriqué avec la dernière technologie d'onduleur IGBT, il présente d'excellentes propriétés d'amorçage, garantissant ainsi la stabilité de l'arc. Il assure des soudures professionnelles sur l'acier, la fonte et l'inox jusqu'à 10 mm d'épaisseur.

2 MODES DE SOUDAGE

- **MMA** : Soude avec une grande facilité la plupart des électrodes enrobées : rutile, inox, fonte et basique (jusqu'au Ø 4.0 mm).
- **TIG Lift** : Pour les travaux minutieux sur tôles fines sans inclusion de tungstène dans le cordon de soudure.

TECHNOLOGIE INVERTER

- **Amorçage immédiat** grâce à sa tension à vide élevée.
- **Puissance de soudage constante.**
- **Fusion très douce** due à son courant continu.
- Protégé contre les surintensités.

AIDES AU SOUDAGE



Hot Start :
amorçage facilité.



Arc Force :
augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.



Antisticking :
réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

ULTRA PORTABLE

- Poids plume (3 kg).
- Volume très réduit, il se range partout (étagère, servante, etc).
- 1 poignée facilite le déplacement.

TORCHE TIG (option)



Torche TIG 17 à valve - 4 m
087583



Ø 1,6 > 4,0mm



Livré en coffret avec



1.6 m - 16 mm²



1.6 m - 16 mm²



Panneau de commande intuitif
avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de soudage (10 > 160 A)

			I ₂ MMA / TIG	Technologie intégrée			MMA		TIG		U ₀					IP	
	50/60 Hz	A	A	HS	AF	ANTI-STICKING	EN 60974-1 (40°C) IA (60%) 100%		EN 60974-1 (40°C) IA (60%) 100%		V	mm ²	cm	kg	kg		
	230 V 1~	16	10 → 160	■	■	■	75	65	85	75	65	10/25	23 × 19,5 × 10	3	4.6	IP 21	2 m