

NOUVELLE
TH3
FILTER



CHOOSE RED SAFETY

UN SEUL SYSTEME AVEC UNE DOUBLE PROTECTION

Le Pantera Air system, est un ensemble complet qui protège à la fois la vue et les voies respiratoires.



Pantera Air System

La protection idéale dans toutes les situations de soudage

Le Pantera Air system est un dispositif qui garantit une protection optimale des voies respiratoires et du visage, pour une plus grande sécurité et confort pendant la soudure. En étant maniable et confortable, il est idéal dans toutes les situations.

A l'intérieur il peut être combiné à un système d'aspiration centralisé pour une protection totale, à l'extérieur c'est la solution idéale, grâce à l'alimentation avec des batteries de longue durée jusqu'à 8 heures en continu.

LE TUYAU DE L'AIR

Tuyau plissé revêtu en coton ignifuge avec connexion à baïonnette.

LA CAGOULE

Cagoule Pantera équipée d'une cellule digitale et un grand champ de vision (114x113) et temps d'obscurcissement inférieur à 0,1 ms. La sécurité est garantie grâce à 4 capteurs optiques.

LE SUPPORT

Harnais pratique, confortable et réglable.

LE SYSTÈME DE VENTILATION

L'unité de ventilation est le cœur du système.

- Ventilation à 3 vitesses pour une gestion optimale dans toutes les conditions de travail.
- Efficacité filtrante de 99,8% 0,3 µm.
- Affichage digital complet et intuitif.
- Système réglable même avec les gants.



Pantera Air System répond à la réglementation suivante

Approbation respiratoire

- EN 12941: 1998 +A1:2003+A2:2008

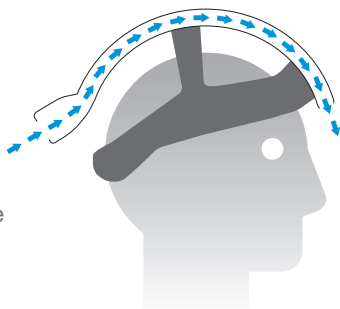
Conformité masque

- EN 175
- EN 379

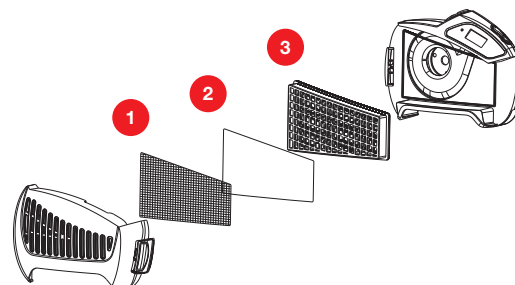


FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME PANTERA AIR

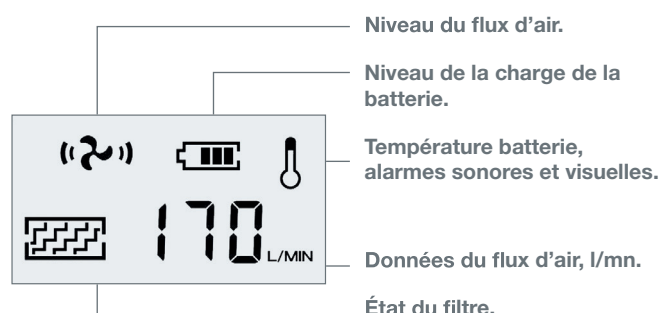
Le dispositif Pantera Air System aspire l'air de l'environnement en le filtrant (avec préfiltres et filtres) et dirige l'air jusqu'au visage de l'opérateur, en garantissant un air propre pour les voies respiratoires et donc une oxygénation optimale.



COMPOSITION DU SYSTÈME DE FILTRATION



FONCTIONS DE L'AFFICHAGE LCD



- 1 Rétine externe pour bloquer les poussières grossières.
- 2 Préfiltre pour bloquer les poussières en général.
- 3 Filtre spécifique pour particules fines avec une efficacité filtrante de 99,8% 0,3 µm.

Les filtres sont substitués en fonction des heures d'utilisation. Nous conseillons de les changer avec une majeure fréquence pour garantir un flux optimal de l'air propre. En cas de négligence dans la substitution des filtres, le système se met en alarme en signalant un flux d'air non optimal.

PANTERA, LA CAGOULE AUTO-OBSCURCISSANT AVEC HAUTES PRESTATIONS

Pantera est la cagoule digitale haut de gamme de la nouvelle série Sacit. Grâce à l'emploi de quatre capteurs pour l'obscurcissement, à la régulation digitale précise et à son grand champ de vision, cette cagoule est conçue pour un soudeur qui veut des prestations excellentes dans tous les procédés de soudage.

Le système innovatif True Color garantit une vision à couleurs réelles, qui permet de moins fatiguer la vue de l'opérateur.



APPLICATIONS



MIG (GMAW)

TIG (GTAW)

ÉLECTRODE

FLAMME

MEULAGE



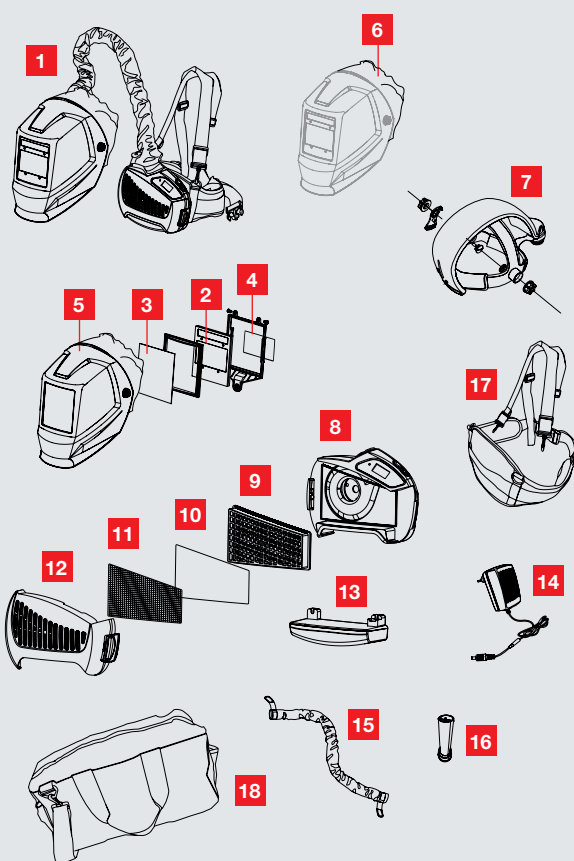
1/1/1/1	mm 100 x 60	mm 114 x 133	4	DIGITAL	DIN 4	TO FROM DIN 4 / 9 ÷ 13	UV/IR	< 0,08 ms	0,1 ÷ 0,9 s
CLASSE OPTIQUE	CHAMP DE VISION	DIMENSIONS FILTRE	CAPTEURS OPTIQUES	CONTRÔLES	Degré de CLARTE	Degré d'OBSCURCISSEMENT	PROTECTION UV/IR	TEMPS DE REACTION	RETARD
SENSIBILITÉ	ALIMENTATION	BATTERIES REMPLAÇABLES	INDICATEUR DE BATTERIE FAIBLE	POIDS NET (convoyeur inclus)	PAPR				



DOUBLE PROTECTION DANS UN SYSTÈME UNIQUE

Données techniques Système Pantera Air

Typologie filtre	TH3 P R SL
Niveau efficacité filtre	99,8% 0,3 µm
Niveau flux d'air	1^ vitesse: 170 l/mn 2^ vitesse: 200 l/mn 3^ vitesse: 230 l/mn
Niveau bruit	Max 75 dB
Harnais tour de taille	900 ÷ 1300 mm
Dimension unité filtrante / ventilante	240 x 165 x 70 mm
Poids unité filtrante / ventilante	1,1 Kg
Modèle batterie	Rechargeable Li-ION 4400 mAh
Durée batterie	1^ vitesse > 8h 2^ vitesse > 6h 3^ vitesse > 4h
Temps de recharge batterie	3,5 h
Nombre de recharge batterie	500
Informations présentes sur l'affichage digital	niveau flux air et données niveau batterie état du filtre
Température d'utilisation	-5°C +55°C
Température de stockage	-10°C +55°C



Reference	Description	
1 MSC000441	Système filtrant Pantera Air System + cagoule Pantera	1
2 SPL000430	Filtre auto-obscurecissant Pantera	1
3 LVE000238	Protection externe 114x133x1 mm	1
4 LVE000237	Protection interne 106x55x1 mm	1
5 SPL000391	Coque + protection gorge + écrans externe	1
6 SPL000393	Protection gorge en coton	1
7 VCE000698	Convoyeur air + serre tête	1
8 MU0361	Unité de ventilation	1
9 SPL000386	Filtre	4
10 SPL000381	Préfiltre	10
11 SPL000382	Pare-étincelles et -poussières (plus épaisses)	10
12 BW0755	Couvercle protection filtre	1
13 SPL000383	Batterie Li-ION rechargeable	1
14 SPL000394	Chargeur batterie 120V	1
15 SPL000392	Tuyau plissé air ignifuge 1 m	1
16 SPL000387	Débitmètre	1
17 SPL000385	Cinture + bretelles	1
18 SPL000389	Sac noir	1

Italy
Ph. +39 0444 739800
Fax +39 0444 739899

Export
Ph. +39 0444 739900
Fax +39 0444 739999

info@trafimet.com

© 2022 Trafimet Group Spa
Edition 02/2022
Code EA1666

Distributeur