TIG
AC/DC - HF
MONOPHASÉ

3 → 230 A

TITANIUM 231 AC/DC FV

Ref. 086944 (sans accessoires)
Ref. 086951 (avec accessoires)

GYS
INVEST IN THE FUTURE

Le TITANIUM 231 AC/DC est un générateur TIG AC/DC compact de performance supérieure alliant puissance, précision et fiabilité. Conçu pour les professionnels exigeants, il offre un large choix de procédés de soudage (TIG AC, DC, MMA) et assure une qualité constante sur tous les matériaux : acier doux, inox, aluminium, cuivre, titane. Son mode Pulsé optimise le contrôle de l'arc et limite les déformations, garantissant des résultats impeccables, même sur les fines épaisseurs. Doté d'une interface numérique XL intuitive, le TITANIUM 231 AC/DC offre un accès simple et rapide à tous les paramètres de soudage. Alliant technologie avancée et ergonomie professionnelle, il incarne la nouvelle référence des postes TIG Premium.

SOLUTION BREVETÉE TIG WIZARD

- **Mode synergique avancé** pour un maximum de productivité avec pointage et soudage de pièces en aluminium, acier, acier inoxydable et cuivre avec ou sans métal d'apport.
- **5 types d'assemblage :** Bout à bout (BW), Clin (FW), Angle intérieur (BP), Angle extérieur et raboutage de fils.
- **Wizard Lab** pour la réalisation de cycles de soudage personnalisés (mode développeur).

7 MODES DE SOUDAGE TIG PERFECTIONNÉS

DC	**DC Standard :** soudage en courant lisse sur la majorité des matériaux ferreux.
	DC Pulsé : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique, donc les déformations.
	FastPulse : pulsations jusqu'à 20 kHz, conserve les avantages du TIG pulsé tout en éliminant les nuisances acoustiques.
	PulseInPulse : soudage à double pulsation pour une précision accrue sur matériaux nobles (Titane, Inconel, Duplex).
AC	**AC Standard :** soudage de l'aluminium et de ses alliages (Al, AlSi, AlMg, AlMn, etc.).
	AC Pulsé : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique, donc les déformations.
	AC Mix : alternance de courant AC et DC pour augmenter la vitesse de soudage.

+ Modes MMA, MMA AC et MMA Pulsé (électrodes soudables jusqu'au Ø 8 mm).

Livré avec	TIG PRO 26 - 8 m	4 m - 25 mm²
086951	✓	✓
086944	sans accessoires	

RÉGLAGES TIG EXPERT

- **4 modes de pointage :**
  - Spot / Multi Spot : pointage traditionnel avant soudage des tôles.
  - Tack / Multi Tack : pointage ultraprécis et sans oxydation, réduisant le risque de déformation sur les tôles fines.
- **3 types d'amorçage :** Lift, HF et Touch.HF (amorçage haute fréquence temporisé).
- **4 gestions de gâchette :** 2T, 4T-Start, 4T-Weld et 4T-LOG
- **Mode E-TIG :** garantit la pénétration constante quelle que soit la hauteur d'arc (maîtrise de l'énergie de soudage).
- **Offset réglable :** pour limiter l'usure des électrodes.
- **Formes d'ondes réglables** pour personnaliser la sensation de soudage *(réduction sonore, maniabilité du bain, position).*
- **De nombreuses synergies disponibles** sur divers matériaux : Fe, FeNiCr, Al99, AlSi, AlMg.

- Interface couleur XL 5 pouces : intuitive, multilingue et customisable.
- 3 niveaux d'interface pour l'utilisateur : Easy, Pro et Expert

CONNECTIVITÉ MAXIMALE

- Traçabilité de tous les cordons de soudage selon la norme EN 3834.
- Mode de calibration des accessoires de soudage (affine le calcul d'énergie).
- Outil de customisation de l'interface gratuit et disponible en ligne.
- Sauvegarde des JOBs utilisateurs (500 max.) ainsi que de la configuration machine à partir d'une clé USB.
- Compatible avec les torches à lamelle, simple et double bouton, potentiomètre et Up & Down.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Commandes à distance connectables.
- Groupe froid en option.
- VRD (Voltage Reduction Device) activable pour abaisser la tension de sortie à vide < 35 V.

ACCESSOIRES *(options)*

Torches

TIG 450W B - 8 m
Pro - 084193

Groupes froids

Protection thermique	■	■
Capteur de débit d'eau	■	
Capteur de niveau d'eau	■	
Réduction du bruit	■	■
	KOOLWELD 1 070820	KOOLWELD 4 087293

1000 W
3 L

Chariot

Diable 10m³
076341

Commandes à distance

RC-FA2 - 5 m
083356

RC-HD3
079700

RC-HD4
082076

	AM	I_2 TIG AC/DC	I_2 MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC EN 60974-1 (40°C)			MMA EN 60974-1 (40°C)			U_0	U_R				IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	A	A	A	TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	X% (I2max)	IA (60%)	100%	X% (I2max)	IA (60%)	100%	V	V	mm²	cm	kg		
110 V - 1~	25	3 → 140	5 → 120	0.1 → 20 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 800 Hz	35	155 A	130 A	45	95 A	75 A	60	25.6	35/50	58 x 26 x 44	20.1	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	3 → 230	5 → 230				40	205 A	170 A	20	155 A	130 A							

CE - EN 60974-1

Made in France

www.gys.fr