



INVEST IN THE FUTURE



Fabricant français
depuis 1964

TITANIUM, une expérience de soudage
TIG AC/DC unique

3 générateurs industriels

Les TITANIUM sont des onduleurs monophasés et triphasés hautes performances dédiés au soudage TIG AC/DC et MMA. Intelligents et connectés, ils offrent un contrôle extrêmement précis de l'arc et des performances de soudage industrielles jusqu'à 400 A.

TITANIUM	Alimentation	Plage de courant	Facteur de marche à 60% (40°C)	Poids
230 AC/DC	110/230 V	3 - 230 A	190 A à 60%	22 kg
321 AC/DC	400 V	3 - 320 A	320 A à 60%	35 kg
400 AC/DC	400 V	3 - 400 A	400 A à 60%	40 kg



Une architecture numérique novatrice

Les TITANIUM sont l'aboutissement de nombreuses années de développement et représentent le nec plus ultra pour toutes les applications de soudage TIG AC & DC. Ils bénéficient d'une électronique dernière génération et d'une gestion entièrement numérique. Deux maillons indispensables pour garantir une qualité de soudage et une productivité incomparable.

Ils fonctionnent dans les environnements les plus exigeants avec un rendement très élevé. Le facteur de marche très élevé, le mode de soudage breveté Wizard Alu, le courant de soudage ajustable dès 3 A, le paramétrage des formes d'ondes, l'optimisation de l'amorçage ne constituent qu'une partie de leurs nombreuses spécificités. Compatibles pour une utilisation sur robots de soudage, les TITANIUM incarnent le choix idéal pour tous soudeurs en quête d'un générateur TIG AC/DC parfait.

Points forts

- Facteur de marche élevé
- Solution TIG Wizard
- Automatisable
- Précision de soudage
- Mises à jour gratuites

Applications

- Chaudronnerie
- Construction navale
- Construction ferroviaire
- Construction métallique

7 modes de soudage TIG pour un maximum d'application

- #1 **DC Standard** : soudage en courant lisse sur la majorité des matériaux ferreux
- #2 **DC Pulsé** : permet d'assembler les pièces tout en limitant l'apport thermique (pulsations jusqu'à 2.5 kHz)
- #3 **DC FastPulse** : permet de conserver les propriétés de constriction de l'arc du mode Pulsé en restant sur des fréquences sonores confortables, voire inaudibles, pour le soudeur (pulsations jusqu'à 20 kHz)
- #4 **AC Standard** : soudage de l'aluminium et ses alliages (Al, AISi, AlMg, AlMn, etc)
- #5 **AC Pulsé** : contrôle précis de la pénétration selon le réglage de la fréquence AC (pulsations jusqu'à 500 Hz)
- #6 **AC Mix** : alternance de courant AC et DC pour augmenter la vitesse de soudage
- #7 **Mode Wizard (Innovation GYS)** : pointage et soudage TIG de pièces en Aluminium, Acier, Acier inoxydable et Cuivre avec ou sans métal d'apport

E-TIG, l'apport d'énergie maîtrisé

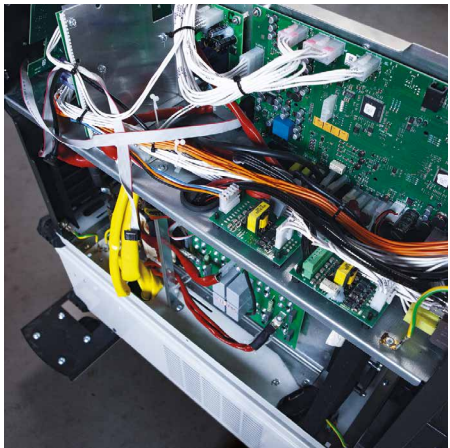
Quelle que soit la longueur d'arc entre la torche et la pièce à souder, l'E-TIG régule l'apport énergétique. La pénétration et la largeur du cordon restent constantes. Lors de variations soudaines de la longueur d'arc, le système E-TIG ajuste automatiquement la puissance pour assurer un apport énergétique conforme.

- ✓ Soudage plus rapide grâce à l'arc concentré
- ✓ Réduction des colorations thermiques sur la pièce
- ✓ Pénétration plus profonde
- ✓ Déformation réduite
- ✓ Prévention des inclusions de tungstène



Conçu pour durer, les MAJ sont gratuites

Les générateurs TITANIUM supportent les environnements rudes grâce à leur tunnel de ventilation qui isole les composants électroniques des poussières. Le refroidissement des composants internes est assuré par un radiateur en aluminium et un ventilateur précis qui s'adapte automatiquement aux besoins effectifs de la machine. Le niveau sonore, la consommation d'énergie et la quantité de poussière dans les machines sont ainsi réduits, ce qui permet de prolonger la durée de vie des générateurs. Le connecteur USB permet de mettre à jour facilement le firmware interne du générateur et d'installer de nouveaux programmes de soudage gratuitement.



Un condensé d'ingéniosité

Plus qu'un simple générateur, les TITANIUM englobent de nombreuses fonctionnalités garantissant une grande souplesse d'utilisation et une totale maîtrise à chaque étape du soudage. L'amorçage, le pointage, le comportement de l'arc ou bien l'apport énergétique ont été travaillés en laboratoire pour apporter un maximum de confort et des résultats exemplaires sur tous supports.

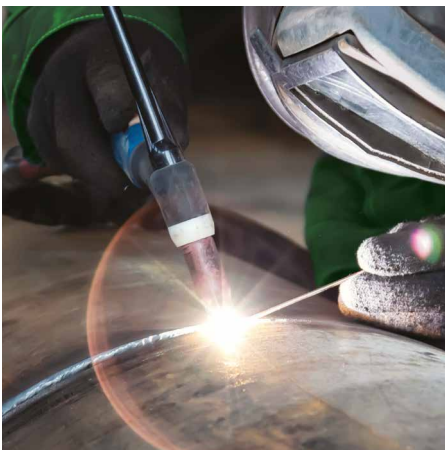


TACK, le nec plus ultra du pointage

Les TITANIUM disposent de 2 modes de pointage avec ou sans temporisation (Multi) pour le pré-assemblage des pièces avant soudage :

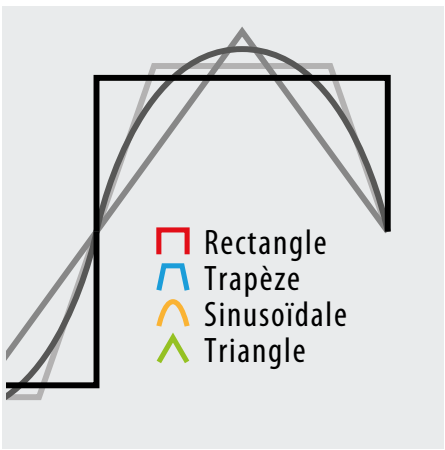
Pointage TACK : permet un pointage rapide et précis avec apport thermique minimal pour le soudage TIG DC. Idéal pour plusieurs pointages répétitifs sur des tôles fines, où une apparence uniforme et contrôlée est essentielle. La déformation est réduite, le point ne présente aucune oxydation et la régularité est quasi parfaite. Ce mode permet également une plus grande productivité, le point est dissimulé sous le cordon de soudage sans action supplémentaire de la part du soudeur.

Pointage traditionnel SPOT.



L'amorçage par excellence

Le TITANIUM intègre, par défaut, l'amorçage TIG Haute Fréquence (HF) avec niveau réglable. Lors de l'amorçage sans contact, l'arc électrique démarre immédiatement par une impulsion haute tension, qui assure même pour de grandes longueurs de faisceaux un amorçage parfait dès la première pression de gâchette. L'amorçage TIG Lift (sans HF) est, quant à lui, spécialement utilisé dans les environnements électrosensibles où il est important qu'il n'y ait pas d'inclusions de tungstène.



16 combinaisons possibles de formes d'ondes

Les TITANIUM offrent une multitude de configurations pour spécifier le comportement du courant entre le positif et le négatif. Ces formes d'ondes sont paramétrables par demi-alternance en mode AC Standard, AC, Pulsé et DC Pulsé. Cette fonction essentielle réduit le niveau sonore à haute fréquence et joue un rôle sur la stabilité de l'arc.

Les étoiles ci-dessous déterminent le niveau de productivité :

 Arc très stable bruyant	★★★	 Arc doux silencieux	★★
 Arc très stable silencieux	★★★★	 Arc stable à haute pression	★



Interface couleur 5 et 7 pouces

Les nouvelles interfaces des TITANIUM sont le fruit de nombreuses années de travail et de réflexion. Les équipes GYS n'ont cessé de penser aux soudeurs et à leurs habitudes pour optimiser au mieux leur interaction avec ces écrans couleur XXL.

Le panneau de commande, doté de 2 molettes de navigation et 4 boutons de sélection, donne accès à toutes les fonctions nécessaires au soudage TIG AC/DC. Extrêmement facile à utiliser grâce à ces nombreuses icônes et animations, cette interface multilingue permet de naviguer dans les différents menus par rubrique clairement identifiée.



3 modes d'affichage

Easy : fonctionnalités simplifiées
Expert : affichage complet
Avancé : accès intégral à tous les paramètres



Mise à jour USB

Le connecteur USB situé à l'arrière du générateur permet de mettre à jour facilement le micrologiciel et d'installer de nouveaux programmes de soudage et synergies gratuitement.



Configurateur d'interface

Outil accessible depuis le Web pour customiser l'interface : ajout de logo, limiter l'accès à certain procédé de soudage, désactiver des fonctionnalités, toute l'IHM est personnalisable.

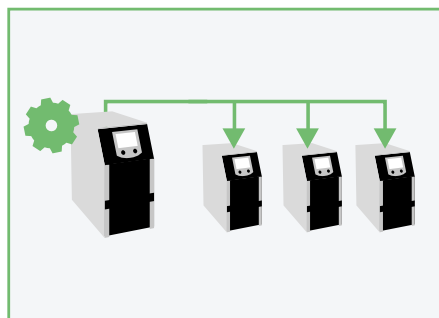


Partage de compte

Le mode utilisateur permet de partager le produit avec plusieurs soudeurs. Chaque utilisateur à sa propre configuration et ses habitudes de réglage.

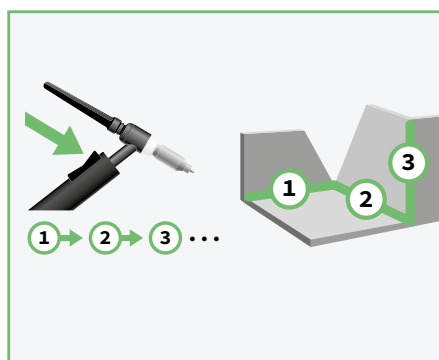
Ergonomie & productivité

Enchaîner rapidement les programmes mémorisés, configurer tout un parc machine à l'identique, relever toutes les données de soudage et les conserver informatiquement sont des critères essentiels dans les environnements industriels. Les TITANIUM sont des générateurs à posséder ces propriétés de série.



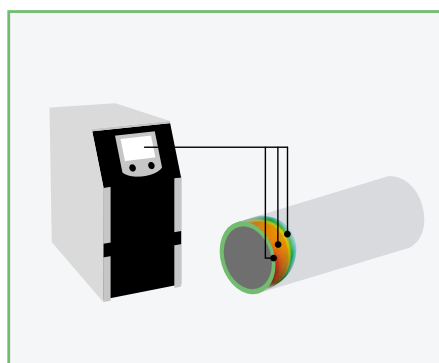
Portabilité illimitée

Une simple clé USB suffit à configurer l'ensemble d'un parc constitué de plusieurs TITANIUM. Jusqu'à 500 programmes sont mémorisables. Les préférences d'interface, les programmes de soudage, etc. Tout peut-être démultiplié à l'infini. Le soudeur peut ainsi voyager avec sa configuration préparée en atelier et l'implanter sur la/les machine(s) qui l'attendent sur chantier ou sur site déporté.



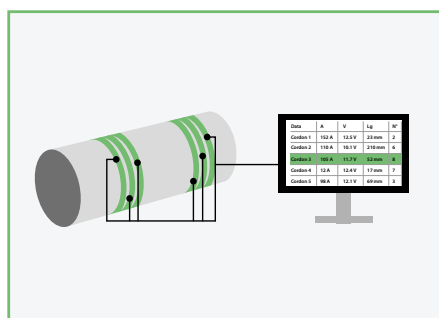
500 programmes de soudage (JOBS)

L'enchaînement des programmes peut se réaliser en un instant grâce à un appui bref sur la gâchette de la torche. Le passage d'une séquence à une autre s'exécute ainsi sans intervention sur le générateur et présente une solution idéale pour accroître la productivité, notamment lorsque le générateur n'est pas à portée de main du soudeur.



Apport énergétique mesuré avec précision

La technologie numérique embarquée offre une capacité de mesure des tensions (U) et courant (I) de soudage à 20 kHz. Cette fréquence d'acquisition est nettement supérieure aux pinces ampèremétriques disponibles sur le marché et recommandées par la norme EN 50504. L'affichage instantané de ces données est visible via le mode ÉNERGIE.



Traçabilité de tous les cordons de soudage

La mémoire interne des TITANIUM permet de conserver la trace de chaque cordon avec toutes les variables de soudage, notamment pour présenter une preuve du respect des règles de fabrication (DMOS/QMOS). Le temps d'échantillonnage des mesures est ajustable au centième de seconde. Ces enregistrements sont exportables sur clé USB au format « .csv » et peuvent être analysés sur un simple tableur.



L'histoire des modes WIZARD

Une avancée majeure pour les soudeurs

Le WIZARD est né d'un constat établi par les experts lors du soudage de l'aluminium en TIG : l'alumine, présente en surface de cette matière, est électriquement résistive et doit être brisée lors du soudage grâce aux inversions de polarités. Ce qui en fait une technique de soudage difficile car elle nécessite l'ajout de métal d'apport, afin d'assurer la qualité du cordon, et donc une maîtrise parfaite du geste du soudeur.

Parti de ce constat, GYS qui s'est mis en quête d'une solution innovante afin de faciliter le soudage de l'aluminium pour tous.

Pointer et souder n'a jamais été aussi facile !

Les modes synergiques WIZARD ont été développés pour quatre positions de pointage/soudage : le bout à bout à plat, le clin, l'angle extérieur, l'angle à plat. Cette fonctionnalité intégrée à la gamme TITANIUM assure un pointage en moins d'une seconde. Avec les modes WIZARD, il est possible de souder des tôles de 0,5 à 10 mm d'épaisseur sans utiliser de métal d'apport.

WIZARD Aluminium

Le WIZARD ALU a réinventé le soudage de l'aluminium en TIG en le rendant accessible à tout utilisateur, même novice. Compatible avec le soudage automatique, le WIZARD ALU a toute sa place dans les ateliers de production. En intégrant le WIZARD ALU dans leurs processus de travail, les professionnels peuvent repousser les limites de leurs capacités de soudage et réaliser des projets encore plus ambitieux avec une facilité déconcertante.

Nos modes WIZARD

Nos expert vont plus loin !

Par extension GYS a cherché à créer cette même magie sur l'acier, l'inox et le cuivre. Ces modes sont le témoignage de notre vision de l'avenir et de notre capacité à transformer les défis en opportunités.

WIZARD Alu Aéro

Le mode WIZARD Alu Aéro est le mode de soudage synergique aluminium le plus silencieux au monde ! Il permet d'obtenir un cordon de soudage ultra-fin grâce à une maîtrise et une concentration exceptionnelle de l'arc électrique. En utilisant ce mode, les opérateurs peuvent obtenir des soudures de qualité supérieure tout en réduisant les risques de déformation ou de dommages sur les pièces travaillées.



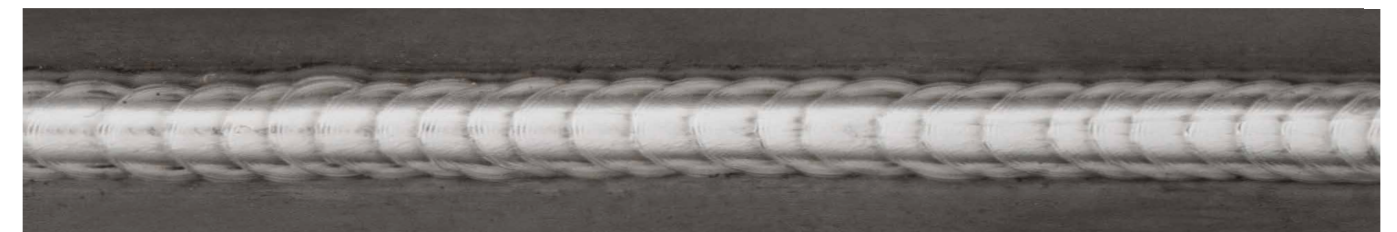
WIZARD Acier

Avec ce mode Wizard, allez plus loin dans le soudage synergique de l'acier ! Les paramètres d'impulsions pré-réglés permettent d'assurer la qualité du cordon de soudure en toutes positions. En utilisant ce mode, les opérateurs peuvent réaliser des soudures propres et résistantes, tout en minimisant les risques d'imperfections. Cela en fait un choix idéal pour les applications exigeantes.



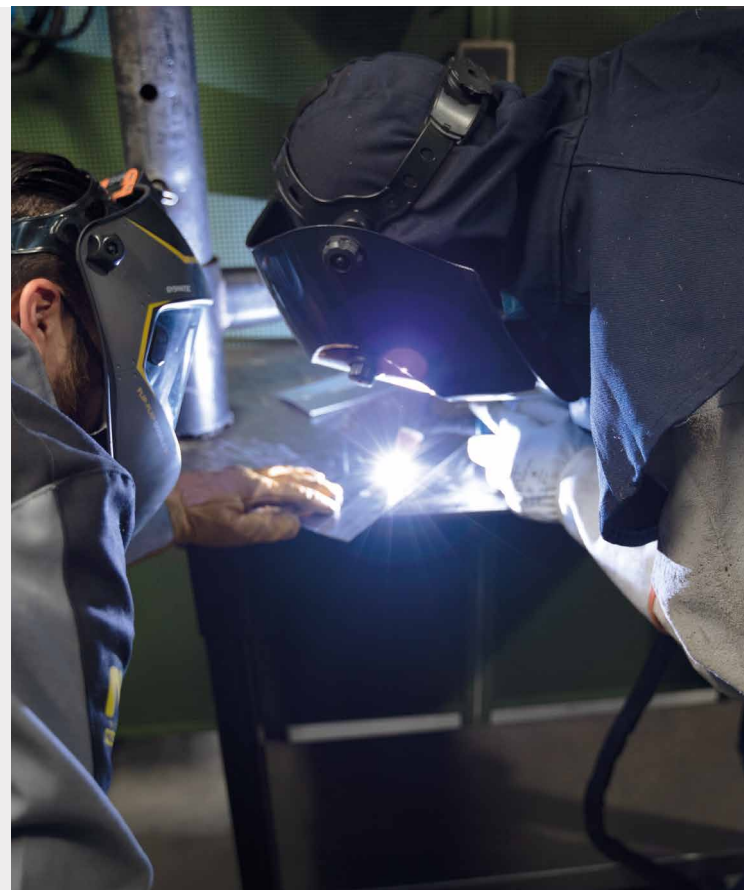
WIZARD Inox

Grâce à ce mode, le soudage blanc est possible du premier coup avec un matériel et un processus de soudage standard ! Le WIZARD Inox déploie une énergie tellement concentrée et maîtrisée qu'il rend la passivation de l'acier inoxydable obsolète. Ce mode est donc particulièrement efficace pour les applications où la qualité de la soudure et la préservation de l'intégrité du matériau est primordiale !



5 raisons Pourquoi adopter les modes WIZARD ?

-  **Pointage en moins d'une seconde**
-  **Accessible à tous les soudeurs**
-  **Avec ou sans métal d'apport**
-  **Énergie de l'arc concentré**
-  **Paramètre entièrement synergique avec 4 positions de pointage / soudage**





Allez plus loin avec le **WIZARD LAB**

**Personnalisez, créez, testez, développez...
Ouvrez les portes du cycle de soudage !**

Adressé aux soudeurs expérimentés, le mode WIZARD LAB donne accès à l'ensemble des paramètres du générateur et permet à l'utilisateur de personnaliser chaque étape du cycle. La fonction « LAB » est un mode développeur offrant la possibilité de créer ses propres formes d'ondes. Prenez la main sur tous les paramètres du cycle de soudage et créez vos propres modes WIZARD !

Le WIZARD LAB est disponible en mode «Avancé».





INVEST IN THE FUTURE



Fabricant français
depuis 1964



GYS FRANCE

SIÈGE SOCIAL

1 rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 Saint-Berthevin - Cedex
Laval - France
Tél +33 2 43 01 23 60
E-mail service.client@gys.fr



ZI, 134 bd des Loges
53941 Saint-Berthevin
Laval - France

CENTRE LOGISTIQUE

2 Rue Jean Dausset
53810 Changé - France
Tél +33 2 43 01 54 33



GYS GERMANY

Professor-Wieler
Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

Tél +49 241/189-23-710
Fax +49 241/189-23-719
E-mail aachen@gys.fr



GYS UK

Unit 3 - Great Central Way
Rugby - Warwickshire
CV21 3XH
United Kingdom

Tél +44 1926 338 609
Fax +44 1926 429 764
E-mail uk@gys.fr



GYS ITALIA

Via Porta Est, 7
30020 Marcon
VE Italia

Tél +39 041 53 21 565
E-mail italia@gys.fr



GYS IBÉRICA

Avenida Pirineos 31
Nave 9
San Sebastian de los Reyes
28703 Madrid
España

Tél +34 917 409 790
E-mail iberica@gys.fr



GYS CHINA

Lot N°15
6666 bd Songze
201706 Qingpu
Shanghai
China

Tél +86 6221 4461
Fax +86 5226 0067
www.gys-china.com.cn
E-mail
contact@gys-china.com.cn



LinkedIn
 Youtube
 TikTok
 Facebook
 Instagram

www.gys.fr