

4 en 1, le E.MULTIWELD 221-4, est un générateur multi procédés capable d'effectuer les travaux de soudage en MIG/MAG (avec ou sans gaz), TIG DC et MMA avec une grande précision. Il bénéficie de 9 synergies de soudage pour faciliter la mise en oeuvre et assurer l'assemblage de tôles de 0,6 à 6 mm dans toutes les positions. Polyvalent, mais aussi doté d'une alimentation monophasée à technologie PFC/FV, il représente le parfait allié en atelier.

3 PROCÉDÉS DE SOUDURE

• MIG-MAG

- Moteur 4 galets : bobines de $\varnothing$ 200 et $\varnothing$ 300 mm.
- Réglable en **manuel** ou en **synergique**.
- Fonctions **SPOT** et **DELAY** disponibles.
- Peut souder des tôles de **0,6 à 6 mm d'épaisseur**.

• TIG

- Soudage en **TIG DC** et amorçage en **TIG Lift** grâce à la torche TIG à connecteur EURO.
- **Post Gas** et **Downslope** (évanouissement de l'arc) réglables.

• MMA

- Soude différents **types d'électrodes enrobées jusqu'au $\varnothing$ 5mm** (rutile, basique, inox, acier...).
- **Hot Start réglable** (0 à 100%) : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal.
- **Arc Force réglable** (0 à 100%) : régule les écarts de longueur d'arc.
- **Anti-sticking** : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.



Livré avec :

- câble de masse (2,50 m)
- torche acier MIG 250A (3 m)
- Porte-électrode (2 m)

Accessoires (en option)



SYNERGIES EN MIG-MAG

- Calcul automatique de la vitesse fil et de la tension selon :

- le type et le diamètre du fil ;
- l'épaisseur à souder ;
- le gaz utilisé ;
- la position de soudage.

- Réglage manuel possible : vitesse de fil et longueur d'arc.

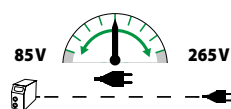
Synergies proposées :

Type de métal	Fe	Fe	AlMg5	Inox	Fil fourré	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Procédé	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gaz	Ar+CO ²	CO ²	Ar	Ar+CO ² 2%		Ar	Ar	Ar	Ar
Ø possible	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.6 - 0.9 - 1.2	0.8	0.8	1.0	1.0
Positions de soudage	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes

ALIMENTATION HIGH TECH

FLEXIBLE

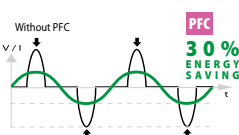
FV FLEXIBLE VOLTAGE



L'appareil fonctionne sur une simple prise 230V-16 A ou 110V-32 A même en utilisation intensive et sur rallonges de chantier (100m).

ÉCONOMIQUE

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% d'énergie économisée



La technologie PFC supprime les pics et régule le courant d'alimentation. Favorise aussi l'utilisation de rallonges ou de groupes électrogènes et contribue à obtenir une meilleure stabilité du courant pendant la phase de soudage.

SÉCURISÉ

P400 PROTEC 400

Supporte des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400 V (foudre, groupe électrogène, charges de délestage...).

 50/60 Hz	 MMA I ₂	 TIG I ₂	 min>max	 Ømm		 200 300	 Electronic Control	 0,8	équipé d'origine / originalt utstyr / Originalausstattung / utstyr	EN60974-1 (40 °C) MIG		 cm/kg	 Protected & Compatible Power Generator (+/- 15 %)
				GAS	NO GAS					I _A (60 %)	X% (I ₂ maks)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0,6 - 1,0	0,9 - 1,2	✓	✓		100A	150A 22 %	41x73x77 / 27	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A						130A	200A 20 %		