

Le GYSTEC 180E est un poste à souder inverter monophasé avec 2 procédés de soudage MMA et TIG lift. Fabriqué avec la dernière technologie d'onduleur IGBT, il présente d'excellentes propriétés d'amorçage, garantissant ainsi la stabilité de l'arc. Équipé d'un écran digital, il assure un réglage très précis du courant pour des soudures professionnelles sur l'acier, la fonte et l'inox jusqu'à 10 mm d'épaisseur.

2 MODES DE SOUDAGE

- **MMA** : Soude avec une grande facilité la plupart des électrodes enrobées : rutile, inox, fonte et basique (jusqu'au Ø 4.0 mm).
- **TIG Lift** : Pour les travaux minutieux sur tôles fines sans inclusion de tungstène dans le cordon de soudure.

TECHNOLOGIE INVERTER

- **Amorçage immédiat** grâce à sa tension à vide élevée.
- **Puissance de soudage constante.**
- **Fusion très douce** due à son courant continu.
- Protégé contre les surintensités.

AIDES AU SOUDAGE



Hot Start :
amorçage facilité.



Arc Force :
augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.



Antisticking :
réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

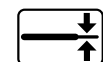
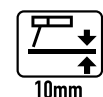
ULTRA PORTABLE

- Poids plume (3.7 kg).
- Volume très réduit, il se range partout (étagère, servante, etc).
- 1 poignée facilite le déplacement.
- Compatible avec les groupes électrogènes.

TORCHE TIG (option)



Torche TIG 17 à valve - 4 m
087583



Ø 1,6 > 4,0mm



Livré en coffret + valise



2 m - 16 mm²



1.6 m - 16 mm²



Panneau de commande intuitif avec affichage numérique pour un réglage précis du courant de soudage.

50/60 Hz	A	I ₂ MMA / TIG A	Technologie intégrée			MMA		TIG		U ₀ V	mm ²	cm	kg	kg	IP	2 m	7 kW 10 kVA
			HS	AF	ANTI-STICKING	EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	100%	EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	100%								
230 V 1~	16	20 → 180	■	■	■	105	80	110	100	64	10/25	27 × 21 × 11	3.7	5.2	IP 21	2 m	7 kW 10 kVA