

Métal d'apport pour le soudage des alliages Cu-Al, type bronze d'aluminium (jusqu'à 10% d'Al), mais aussi pour les assemblages hétérogènes Cu/acier et le soudo-brasage des aciers galvanisés. Il est recommandé dans les constructions navales, industries chimiques (traitement de désalinisation de l'eau de mer) mais aussi en assemblages hétérogènes Cu/Aciers, sur les aciers galvanisés.

■ Classification

AWS A5.7: ER CuAl-A1
EN ISO 24373: S Cu 6100 (CuAl7)
DIN 1733: SG-CuAl8

■ Applications

- Construction navale,
- Industrie chimique,
- Carrosserie automobile.
- Réparation aciers Haute Limité élastique en carrosserie.

■ Les + produits

- Résistant au milieu salin.
- Préconisé par PSA.

■ Polarité

DC +

■ Propriétés chimiques

Cu %	Al %
Base	8.00

■ Propriétés mécaniques

Rp 0,2	Rm	A 5	AV + 20°C	Dureté
200 Mpa	430 Mpa	40 %	100 J	140 HB

■ Recommandations

Protection gazeuse selon norme EN ISO 14175
Argon (I1)



Conditionnement

poids (kg)	Type bobine		Diamètre fil (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
5	S200	—	—	086661	086197	—
15	S300	—	—	—	086180	—