

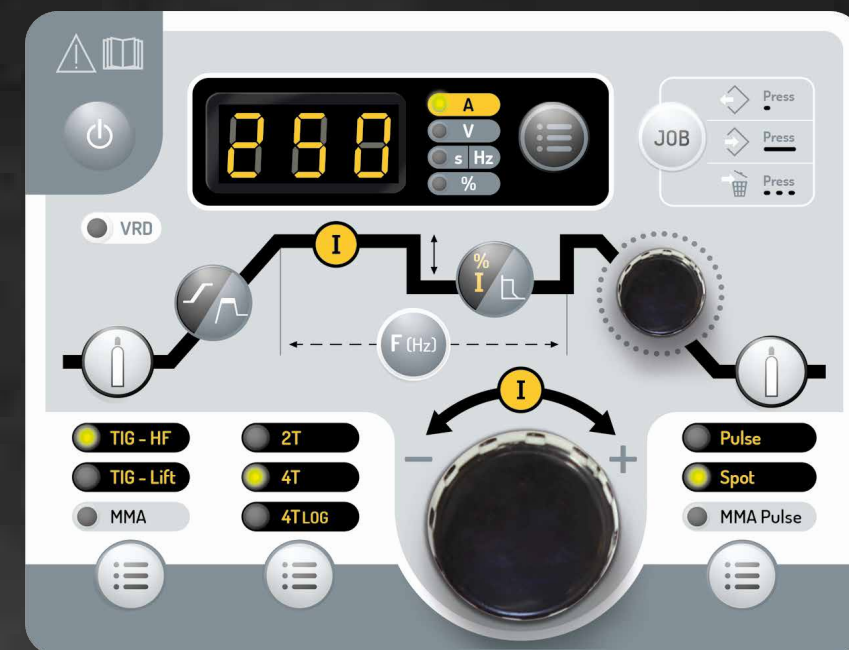


PROTIG DC & AC/DC
Gamme TIG portative et polyvalente.

La gamme PROTIG a été pensée et développée en collaboration étroite avec les soudeurs du monde entier afin de répondre aux différentes problématiques du terrain.

L'objectif était de réaliser une gamme de produits portatifs, simples d'utilisation, robustes et pouvant souder tous types de métaux. Du particulier à l'artisan, en passant du soudeur tuyauteur jusqu'au professionnel industriel, le PROTIG est votre allié idéal pour la réalisation de vos projets. Dotés de l'amorçage Haute Fréquence (HF), l'électrode tungstène ne rentre pas en contact avec la pièce à souder pour démarrer l'arc électrique, évitant ainsi toute contamination de la soudure.

Avec une gamme composée de 9 générateurs, permettant de souder les aciers, l'aluminium et bien d'autres matériaux, chaque soudeur trouvera le produit adapté à son besoin.



L'interface logique combinée à une sélection rapide des paramètres via des boutons facilite le soudage même pour les soudeurs non expérimentés. Vous avez trouvé vos réglages favoris ? Le bouton « JOBS » permet d'enregistrer vos paramètres et les rappeler à votre convenance lors de votre prochain projet.



FACILE À TRANSPORTER

La légèreté et le format réduit de cette gamme offrent un véritable avantage pour les professionnels mobiles.



POLYVALENCE

Avec une puissance de sortie jusqu'à 250 A, les PROTIG garantissent des soudures précises sur tous types de matériaux.



INTUITIF

En une fraction de seconde, vous pourrez passer du soudage TIG au soudage MMA (électrode enrobée).



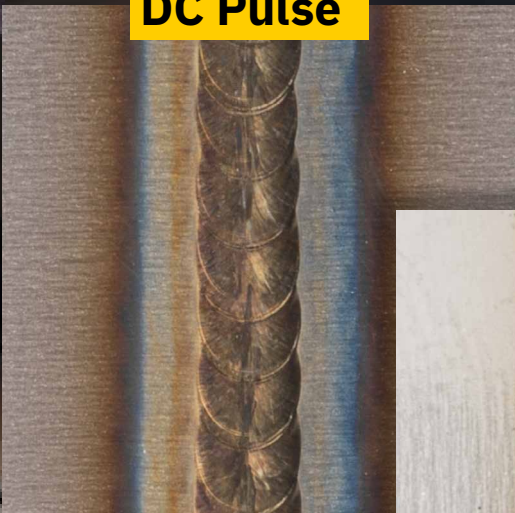
ROBUSTE

Le châssis est équipé de patins de protection aux 4 faces pour résister aux chocs et chutes du quotidien.

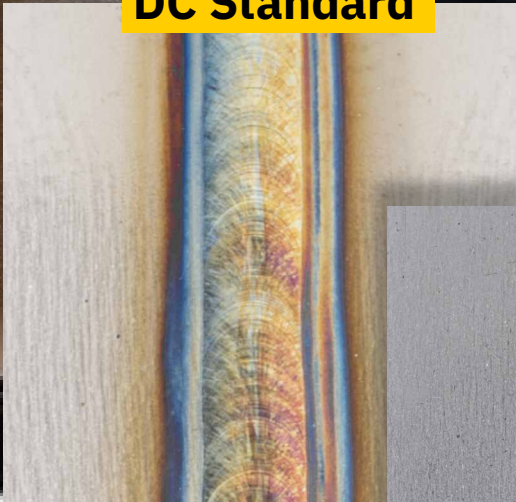


Soudage parfait
dans tous les modes

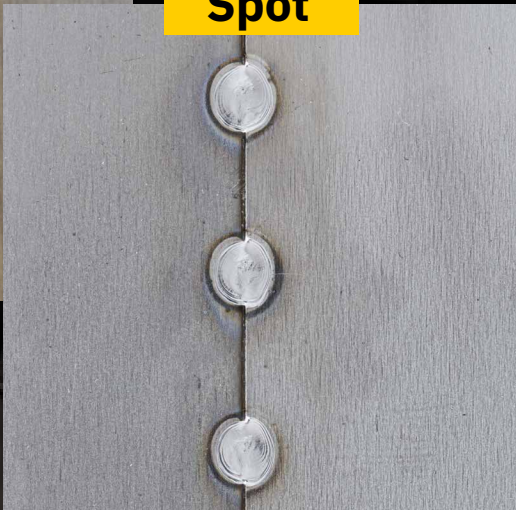
DC Pulsé



DC Standard



Spot



PROTIG DC

*Acier / Acier inoxydable

Ces générateurs DC, courant direct, délivrent un courant continu permettant ainsi de souder des pièces en acier au carbone, acier inoxydable, titane ou encore en cuivre avec le procédé TIG. Avec des produits ultra-compacts et un poids démarrant à 7.5 kg, et ne dépassant jamais les 17 kg, ces produits sont idéaux pour les soudeurs qui travaillent les fines & moyennes épaisseurs, notamment les tuyauteurs.



		Flexible Voltage				
		PROTIG 161 DC	PROTIG 200 DC	PROTIG 231 DC FV	PROTIG 231L DC	PROTIG 250 TRI
		230 V - 1~	230 V - 1~	85 → 265 V - 1~	230 V - 1~	400 V - 3~
Plage de courant	TIG DC	10 > 160 A	5 > 200 A	10 > 230 A	10 > 230 A	5 > 250 A
	MMA	10 > 160 A	10 > 160 A	10 > 200 A	10 > 200 A	10 > 220 A
Facteur de marche TIG	Imax	160 A à 20 %	200 A à 20 %	230 A à 23 %	230 A à 23 %	250 A à 35 %
	60%	105 A	115 A	160 A	160 A	190 A
Groupe froid intégré				—	✓	—
Protection VRD		—	—	✓	✓	—
Commande déportée				✓	✓	✓
Poids		7.5 kg	10 kg	10 kg	17 kg	14 kg
Avec accessoires		062054 ✂ + A + 1 4 m 2 m 2 m	062009 ✂ + A + 1 4 m 2 m 2 m	079311 ✂ + A + 1 4 m 2 m 2 m	079335 ✂ + A + 1 4 m 2 m 2 m	082649 ✂ + A 4 m 4 m
	Sans accessoires	—	—	079304	079328	—

* Liste non exhaustive de matériaux soudables.

PROTIG AC/DC

* Aluminium / Acier / Acier inoxydable

Ces générateurs AC/DC, courant alternatif /courant direct, sont la solution idéale pour les soudeurs travaillant aussi bien l'acier que l'aluminium. Le soudage de l'aluminium, plus complexe en termes de technologie et de réglage que le soudage de l'acier, nécessite l'utilisation d'un courant alternatif. Ces générateurs sont équipés d'une fonctionnalité AC EASY permettant le réglage des paramètres de courant alternatif simple et immédiat en fonction du diamètre d'électrode de tungstène employée.



Sur toute la gamme des PROTIG AC/DC, un encart spécifique «AC» permet de régler facilement 2 variables essentielles pour souder l'aluminium : la balance et la fréquence du courant.



MODE SYNERGIQUE FACILE

AC Easy est le mode synergique GYS pour souder l'aluminium par simple choix du diamètre de l'électrode tungstène. La machine génère les paramètres automatiquement (balance et fréquence).

			PROTIG 200 AC/DC	Flexible Voltage PROTIG 201 AC/DC FV	PROTIG 201L AC/DC	Flexible Voltage PROTIG 230 AC/DC FV
			230 V - 1~	85 → 265 V - 1~	230 V - 1~	85 → 265 V - 1~
Plage de courant	TIG DC		10 > 160 A			10 > 180 A
	TIG AC		10 > 200 A			10 > 230 A
	MMA		10 > 160 A			10 > 180 A
Facteur de marche	TIG DC	60%	90 A	100 A	100 A	120 A
		Imax	160 A à 20 %	160 A à 25 %	160 A à 25 %	180 A à 20%
	TIG AC	60%	115 A	90 A	90 A	140 A
		Imax	200 A à 20 %	200 A à 13 %	200 A à 13 %	230 A à 20%
Groupe froid intégré			—	—	✓	—
Protection VRD			✓	✓	✓	✓
Commande déportée			—	✓	✓	—
Poids			12.5 kg	15 kg	20 kg	20 kg
Avec accessoires			068742  4 m 2 m 2 m	063945  4 m 2 m 2 m	063952  4 m 2 m 2 m	083967  4 m 2 m 2 m
Sans accessoires			—	061828	062610	—

* Liste non exhaustive de matériaux soudables.

Les indispensables

Accessoires



Torches TIG

		X% DC		X% AC					
TIG 9	Air	Ø 35/50 Amphenol	110 A (35%)	80 A (60%)	Classique	4 m	Simple bouton d'origine	084049	
TIG 17			140 A (60%)	125 A (60%)	Pro	4 m		084087	
TIG 26			180 A (35%)	150 A (35%)	Classique	8 m		084094	
TIG 20					Pro	4 m		072213	
	Liquide	Ø 35/50 Amphenol			Classique	4 m		084124	
					Pro	8 m		084131	
					Classique	4 m		072220	
					Pro	8 m		084162	
					Classique	4 m		084179	
					Pro	4 m		084056	
					Classique	8 m		084100	
					Pro	8 m		084117	

* Les PROTIG avec accessoires sont livrés avec torche TIG classique.

Modules interchangeables



	Simple bouton	Double bouton	Bouton + Potentiomètre	Up & Down
Classique	084209	084216	084223	084230
Pro	084247	084254	084261	084278

Compatibilité PROTIG

161 DC	✓	✓	✓	-
200 DC	✓	✓	-	-
231 DC FV	✓	✓	✓	✓
231L DC	✓	✓	✓	✓
250 TRI	✓	✓	-	-
200 AC/DC	✓	✓	-	-
201 AC/DC FV	✓	✓	✓	✓
201L AC/DC	✓	✓	✓	✓
230 AC/DC FV	✓	✓	-	-

Commandes déportées



Les indispensables

Consommables & EPI

Électrode tungstène

Ø 1.6 mm	072428
Ø 2.0 mm	072435
Ø 2.4 mm	072442
Ø 3.2 mm	072459



Liquide de refroidissement

2 L	082212
5 L	062511



Métal d'apport TIG

	Ø (mm)	↔ (cm)	📦	
Acier (SG2)	1.6	30	60	087224
	2.0		40	087231
Inox (316L)	1.6		60	087262
	2.0		40	087279
Aluminium (AlMg5)	1.6		60	069534
	2.0		40	087286



Stylo pour métal d'apport TIG
Compatible Ø 1.0 - 3.2 mm
065857



Masques True Color



TECHNO 11
Teinte 3/11
064997



TECHNO 9/13
Teinte 3/9-13
065048



GYSMATIC 2.0 CL XXL
Teinte 2/4-12
069138

Gants & Veste



Gants TIG
Taille 10
045323



Veste de soudage
330 g/m²
M 073760
L 073777
XL 073784
XXL 073791
XXXL 073807



Modes de soudage & fonctionnalités

PROTIG	TIG	MMA			↗	VRD
	Standard / Pulse	Standard / Pulse	PFC	FV		
161 DC	✓	✓				
200 DC						
231 DC FV			✓	✓	✓	✓
231 L DC			✓		✓	✓
250 DC TRI						✓
200 AC/DC	✓	✓				✓
201 AC/DC FV			✓		✓	✓
201 L AC/DC			✓	✓	✓	✓
230 AC/DC FV			✓	✓		✓

TIG PULSE

Le TIG pulsé réduit la zone affectée thermiquement (ZAT) et améliore la pénétration. Le courant alterne entre un temps chaud et un temps froid. Cette réduction de la ZAT permet un soudage de meilleure qualité avec moins de déformations, ce qui le rend particulièrement adapté pour le soudage de tôles fines.

MMA PULSE

Le MMA pulsé favorise la réalisation de cordons de soudure en position. Le courant oscille entre un niveau élevé pour la fusion et un niveau plus faible pour refroidir le bain de fusion. Cela permet d'éviter la surchauffe, de mieux contrôler la chaleur et d'améliorer la précision du soudage.

PFC

La technologie PFC (Power Factor Correction) élimine les pics de tension et régule le courant d'alimentation. Elle optimise l'utilisation du réseau électrique et permet d'accepter des tensions comprises entre 185 et 265V, facilitant ainsi l'utilisation de rallonges ou de groupes électrogènes.

FV

La fonction FV (Flexible Voltage) est une technologie qui élargit la plage d'alimentation du PFC de 85 à 265V, contre une plage standard de 185 à 265V. Elle permet ainsi une alimentation en 110V ou 230V, offrant plus de flexibilité pour l'utilisation dans différents environnements.

COMMANDE DÉPORTÉE ↗

La commande déportée « à main » permet de régler, d'affiner, à distance votre courant de soudage, vous évitant ainsi de retourner à votre produit afin d'effectuer ces réglages. La commande déportée « pédale » permet au soudeur de moduler le courant de soudage, en le faisant varier entre le courant minimum du générateur et le courant préréglé sur l'appareil, via la pression exercée sur la pédale.

VRD

La VRD, Voltage Reduction Device (dispositif de sécurité), permet de baisser la tension aux bornes du produit lorsque celui-ci est hors soudage. La tension nominale, permettant l'amorçage de l'électrode enrobée, reviendra au contact de l'électrode enrobée avec la pièce à souder. Ce dispositif, activable à l'intérieur du générateur, permet d'améliorer la sécurité de l'opérateur en évitant les risques de chocs électriques. Le système VRD peut être demandé pour les activités de soudage dans des environnements humides, confinés et aussi dans l'industrie minière.



INVEST IN THE FUTURE



Fabricant français
depuis 1964



GYS FRANCE

SIÈGE SOCIAL

1 rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 Saint-Berthevin - Cedex
Laval - France
Tél +33 2 43 01 23 60
E-mail service.client@gys.fr



ZI, 134 bd des Loges
53941 Saint-Berthevin
Laval - France

CENTRE LOGISTIQUE

2 Rue Jean Dausset
53810 Changé - France
Tél +33 2 43 01 54 33



GYS GERMANY

Professor-Wieler
Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

Tél +49 241/189-23-710
Fax +49 241/189-23-719
E-mail aachen@gys.fr



GYS UK

Unit 3 - Great Central Way
Rugby - Warwickshire
CV21 3XH
United Kingdom

Tél +44 1926 338 609
Fax +44 1926 429 764
E-mail uk@gys.fr



GYS ITALIA

Via Porta Est, 7
30020 Marcon - VE
Italia

Tél +39 041 53 21 565
E-mail italia@gys.fr



GYS IBÉRICA

Avenida Pirineos 31
Nave 9
San Sebastian de los Reyes
28703 Madrid
España

Tél +34 917 409 790
E-mail iberica@gys.fr



GYS CHINA

Lot N°15
6666 bd Songze
201706 Qingpu
Shanghai
China

Tél +86 6221 4461
Fax +86 5226 0067
www.gys-china.com.cn
E-mail
contact@gys-china.com.cn



LinkedIn
 Youtube
 TikTok
 Facebook
 Instagram

www.gys.fr

Distribué par